

Krok 6 - Soustružení polotovarů

Umístěte MT2 trn na soustružení do soustruhu. Potom umístěte první vodící pouzdro, nasuňte polotovar, umístěte druhé vodící pouzdro, následujte druhý polotovar a pak poslední vodící pouzdro.

Našroubujte pojistnou matici rukou (neutahujte příliš, mohlo by dojít k poškození trnu). Nadměrné utažení může také způsobit prasknutí dřevěného nebo akrylového polotovaru, pokud jsou příliš těsné.

Soustružením opracujte polotovary, na průměr u krajů o něco větší než pouzdra (asi 8,75 mm vnější průměr). Při konečném dokončení na průměr pouzder, buďte opatrní, protože dřevo je silné pouze asi 0,8 mm.

Krok 7 - Broušení polotovarů.

Jako u každého broušení postupujte od nejhrubší po nejjemnější zrnitost brusného plátna. Broušení provádějte při vhodných otáčkách soustruhu. Postupujte od 150 do 600 zrnitosti papíru. Různé dřeva a akryláty vyžadují různé metody k dosažení nejlepších výsledků.

Krok 8 – Povrchová úprava

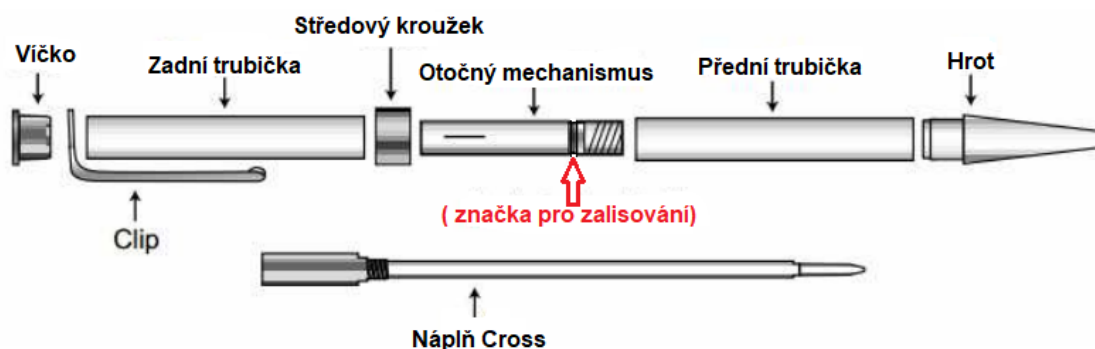
Aplikujte povrchovou úpravu dle vlastního výběru, ale buďte opatrní při nanášení laku, CA finish atd. trubičky, pouzdra a trn se můžou slepit dohromady.

Krok 9 – Dokončení

Když jsou trubičky mimo trn, položte je od jednoho konce k druhému, abyste se rozhodli, které sady budou po sestavení vypadat nejlépe.

Pamatujte, že budou od sebe 4 mm (kvůli středovému kroužku), takže drobné rozdíly nebudou patrné. Je-li to nutné, lehké obroušení konců na bloku, zarovná konce a zlepší lícování během montáže.

Kompletace propisky – otočný mechanismus



A. Zalisujte hrot do přední trubky.

B. Zalisujte otočný mechanismus na opačný konec stejné trubky. Nelisujte příliš dovnitř.

Namontujte náplň a zkontrolujte, jestli se hrot dostatečně vysouvá ven. Pokud je vysunutí nedostatečné, opatrně zalisujte otočný mechanismus více do trubky.

C. Nasuňte středový kroužek přes odkrytý mechanismus.

D. Zatlačte koncové víčko do spony a poté zalisujte na zadní trubku (sponu lze v případě potřeby vynechat).

E. Stiskněte obě poloviny k sobě a zarovnejte vlákna podle potřeby. Pero se ovládá otáčením polovin.

Typ používané náplně - Cross šroubovací