

Instrukce pro výrobu versatilky VERSATIL

Požadované příslušenství:

- MT2 trn pro soustružení per 7 mm
- Sada 4-dílných pouzder VP-V073
- Vrták HSS 11.00 mm VRT-11.00
- Zarovnávací fréza, univerzální sada ZS-043-4
- Dvousložkové epoxidové lepidlo, nebo silné CA lepidlo (vteřinové lepidlo, např. **Starbond EM-150 Medium**)



PŘÍPRAVA POLOTOVARŮ NA SOUSTRUŽENÍ

Krok 1 - Řezání polotovarů (dřevo, epoxid, umělý kámen atd.)

Čtvercové polotovary (min. 20 mm) nařežte na délku trubiček + přidejte min. 2mm. Vlákna dřeva by měla běžet podélně.

Krok 2 - Do každého polotovaru vyvrtejte podélně středový otvor.

Horní polotovar – vyvrtejte otvor 11.0 mm.

Spodní polotovar – vyvrtejte otvor 11.0 mm.

Přílišný tlak na vrták může způsobit vychýlení vrtáku ve vrtaném otvoru, nebo prasknutí polotovaru.

Zpomalte rychlost posuvu a vrták opakovaně vysouvejte pro odstranění třísek.

Krok 3 – **Zdrsněte povrch trubiček před nalepením do polotovarů**, brusným papírem zrnitosti 80 – 120. Křížem obrusit pod úhlem cca 45°. Zvyšuje pevnost spojení trubičky s polotovarem.



Povrch bez broušení



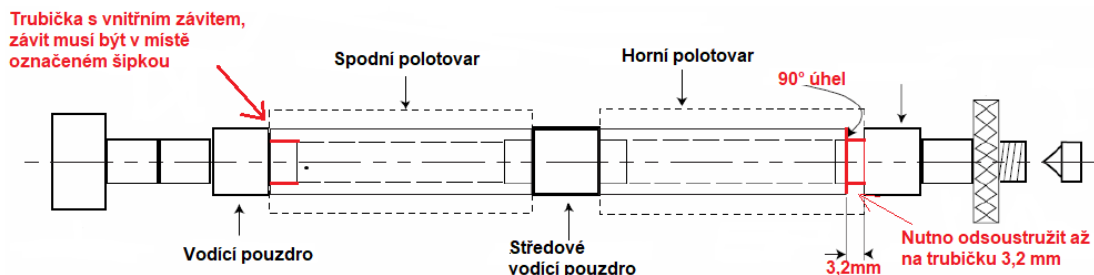
Správně obroušený povrch pro lepení

Krok 4 - Přilepte trubičky do polotovarů

Použijte epoxid nebo silné vteřinové lepidlo. Naneste lepidlo na trubičku. Vložte do polotovaru točivým pohybem, aby se lepidlo uvnitř rovnoměrně rozprostřelo. Vycentrujte každou trubičku podélně v polotovaru. Nechte dostatečnou dobu lepidlo uschnout.

Krok 5 - Zarovnání konců polotovarů

Pomocí vhodné zarovnávací frézy z univerzální sady, nebo jiného brusného zařízení, vyrovnejte konce polotovarů na 90 stupňů vůči trubičce. Zarovnejte s konci mosazných trubiček. Vnitřek trubiček důkladně vyčistěte od zbytků lepidla.



Krok 6 - Soustružení polotovarů

Umístěte MT2 trn na soustružení do soustruhu. Namontujte pouzdra a záslepku podle výše uvedeného schématu. Umístěte první vodící pouzdro, nasuňte polotovary, umístěte druhé vodící pouzdro, třetí vodící pouzdro a druhý polotovar a pak poslední vodící pouzdro.

Našroubujte pojistnou matici rukou (neutahujte příliš, mohlo by dojít k poškození trnu). Nadměrné utahení může také způsobit prasknutí dřevěného nebo akrylového polotovaru, pokud jsou příliš těsné.

Soustružením opracujte polotovary (tvar dle Vašeho uvážení), na průměr u krajů o něco větší než pouzdra. Při konečném dokončení na průměr pouzder, buďte opatrní, protože dřevo je silné pouze asi 0,8 mm.

U horního polotovaru je nutné na horním konci odsoustružit 3 - 3,2 mm dřeva až na trubičku, je to osazení pro horní kroužek. Ujistěte se, že je ostrý úhel 90°.

Krok 7 - Broušení polotovarů.

Bruste polotovary tak, aby byly v jedné rovině s pouzdry.

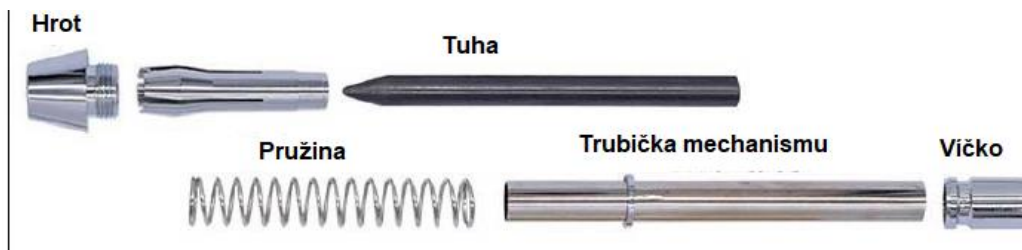
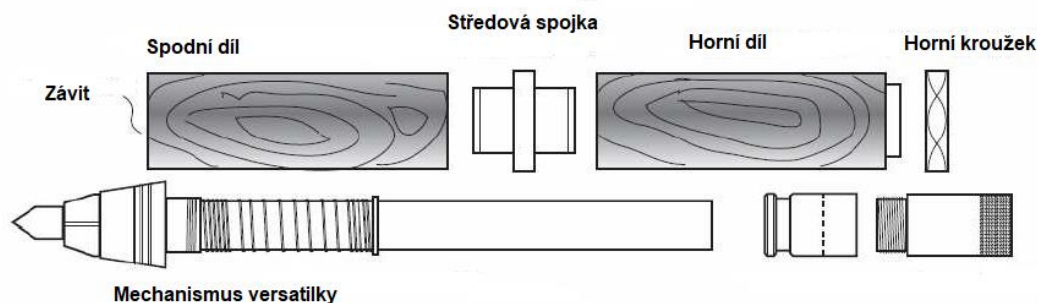
Jako u každého broušení postupujte od nejhrubší po nejjemnější zrnitost brusného plátna. Broušení provádějte při vhodných otáčkách soustruhu. Postupujte od 150 do 600 zrnitosti papíru. Různá dřeva a akryláty vyžadují různé metody k dosažení nejlepších výsledků.

Krok 8 – Povrchová úprava

Aplikujte povrchovou úpravu dle vlastního výběru, ale buďte opatrní při nanášení laku, CA finish atd. trubičky, pouzdra a trn se mohou slepit dohromady.

Krok 9 – Dokončení

Je-li to nutné, lehké obroušení konců, zarovná konce a zlepší slícování během montáže.



Sestavení versatilky

- **První sestavte spodní a horní vnější díl**
- Jako první nalisujte středovou spojku do spodního dílu, na stranu bez vnitřního závitu
- Potom zalisujte horní díl do středové spojky.
- **Nyní sestavte vnitřní mechanismus versatilky**
- Nasadte pružinu na kratší konec trubičky sestavte hrot a opatrně zalisujte, přílišný tlak může způsobit deformaci trubičky
- **Horní víčko zatím na mechanismus nelisovat**, první je nutné mechanismus našroubovat do sestavených trubiček
- Po zašroubování nalisujte horní šestihřanný kroužek, doporučujeme před lisováním dát kapku vteřinového lepidla
- Jako poslední zalisujte horní víčko mechanismu versatilky

Pokud byste slisovali celý mechanismus versatilky, už ho nebude možné vložit dovnitř.

Chcete-li naostřit hrot, odšroubujte horní víčko mechanismu a použijte jako ořezávátko.