

## Instrukce pro výrobu propisky FANCY a SLIMLINE, klikací mechanismus

### Požadované příslušenství:

- MT2 trn pro soustružení per 7 mm
- Sada 3-dílných pouzder VP-F003
- Vrták 7 mm VRK-07.00
- Zarovnávací fréza 6,18mm ZF-06.18
- Dvousložkové epoxidové lepidlo, nebo silné CA lepidlo (vteřinové lepidlo, např. **Starbond EM-150 Medium**)



### PŘÍPRAVA POLOTOVARŮ NA SOUSTRUŽENÍ

**Krok 1** - Řezání polotovarů (dřevo, epoxid, umělý kámen atd.)

Čtvercové polotovary (16 mm – 20 mm) nařežte na délku trubiček + přidejte min. 2mm. Vlákna dřeva by měla běžet podélně.

**Krok 2** - Do každého polotovaru vyvrtejte podélně středový otvor o průměru 7 mm. Přílišný tlak na vrták může způsobit vychýlení vrtáku ve vrtaném otvoru, nebo prasknutí polotovaru.

Zpomalte rychlost posuvu a vrták opakovaně vysouvejte pro odstranění třísek.

**Krok 3** – **Zdrsněte povrch trubiček před nalepením do polotovarů**, brusným papírem zrnitosti 80 – 120. Křížem obrusit pod úhlem cca 45°. Zvyšuje pevnost spojení trubičky s polotovarem.



Povrch bez broušení



Správně obroušený povrch pro lepení

**Krok 4** - Přilepte trubičky do polotovarů

Použijte epoxid nebo silné vteřinové lepidlo. Naneste lepidlo na trubičku. Vložte do polotovaru točivým pohybem, aby se lepidlo uvnitř rovnoměrně rozprostřelo. Vycentrujte každou trubičku podélně v polotovaru. Nechte dostatečnou dobu lepidlo uschnout.

**Krok 5** - Zarovnání konců polotovarů

Pomocí vhodné zarovnávací frézy z univerzální sady, nebo jiného brusného zařízení, vyrovnejte konce polotovarů na 90 stupňů vůči trubičce. Zarovnejte s konci mosazných trubiček. Vnitřek trubiček důkladně vyčistěte od zbytků lepidla.



**Krok 6** - Soustružení polotovarů

Umístěte MT2 trn na soustružení do soustruhu. Namontujte pouzdra a záslepku podle výše uvedeného schématu. Umístěte první vodící pouzdro, nasuňte polotovar, umístěte druhé vodící pouzdro, následujte druhý polotovar a pak poslední vodící pouzdro.

Našroubujte pojistnou matici rukou (neutahujte příliš, mohlo by dojít k poškození trnu). Nadměrné utažení může také způsobit prasknutí dřevěného nebo akrylového polotovaru, pokud jsou příliš těsné.

Soustružením opracujte polotovary (tvar dle Vašeho uvážení), na průměr u krajů o něco větší než pouzdra (asi 8,75 mm vnější průměr). Při konečném dokončení na průměr pouzder, buďte opatrní, protože dřevo je silné pouze asi 0,8 mm.

**Krok 7 - Broušení polotovarů.**

Bruste polotovar tak, aby byl v jedné rovině s pouzdry.

Jako u každého broušení postupujte od nejhrubší po nejjemnější zrnitost brusného plátna. Broušení provádějte při vhodných otáčkách soustruhu. Postupujte od 150 do 600 zrnitosti papíru. Různé dřeva a akryláty vyžadují různé metody k dosažení nejlepších výsledků.

**Krok 8 – Povrchová úprava**

Aplikujte povrchovou úpravu dle vlastního výběru, ale buďte opatrní při nanášení laku, CA finish atd. trubičky, pouzdra a trn se mohou slepit dohromady.

**Krok 9 – Dokončení**

Když jsou trubičky mimo trn, položte je od jednoho konce k druhému, abyste se rozhodli, které sady budou po sestavení vypadat nejlépe.

Pamatujte, že budou od sebe 4 mm (kvůli středovému kroužku), takže drobné rozdíly nebudou patrné. Je-li to nutné, lehké obroušení konců na bloku, zarovná konce a zlepší lícování během montáže.

## Kompletace propisky – klikací mechanika



- Uspořádejte díly podle schématu.
- Zatlačte sestavu **Klikací sestavu** se **sponou** do jednoho konce horní trubky.
- Zatlačte **Středové pouzdro** na druhý konec horní trubky.
- Zatlačte druhý konec **Středového pouzdra** do jednoho konce spodní trubice.
- Zatlačte **Spojku** na druhý konec spodní trubky.
- Zasuňte **Klikací mechanismus** na konec **Klikací sestavy**.
- Vložte náplň s pružinou do otevřeného konce **Spojky**. Poznámka: Ujistěte se, že náplň projde horním koncem trubice, abyste viděli mechanismus kliknutí.
- Našroubujte **Hrot** na **Spojku**.
- Našroubujte **Pružinku** a **Pístek** na konec sestavy **Klikací sestavy**. Poznámka: Nepřetáhněte pístek.