

Instrukce pro výrobu propisky GRADUATE

Požadované příslušenství:

- MT2 trn pro soustružení per 7 mm
- Sada 3 - dílných pouzder VP-C006
- Vrták 10,00 mm VRT-10.00
- Zarovnávací fréza 9,15mm ZF-09.15
- Dvousložkové epoxidové lepidlo, nebo silné CA lepidlo (vteřinové lepidlo, např. **Starbond EM-150 Medium**)



PŘÍPRAVA POLOTOVARŮ NA SOUSTRUŽENÍ

Krok 1 - Řezání polotovarů (dřevo, epoxid, umělý kámen atd.)

Čtvercové polotovary nařežte na délku trubiček + přidejte min. 2mm. Vlákna dřeva by měla běžet podélně.

Krok 2 - Do spodního polotovaru vyvrtejte podélně středový otvor o průměru 10 mm, do horního polotovaru vyvrtejte podélně středový otvor o průměru 10 mm. Přílišný tlak na vrták může způsobit vychýlení vrtáku ve vrtaném otvoru, nebo prasknutí polotovaru.

Zpomalte rychlost posuvu a vrták opakovaně vysouvejte pro odstranění třísek.

Krok 3 – **Zdrsněte povrch trubiček před nalepením do polotovarů**, brusným papírem zrnitosti 80 – 120. Křížem obrusit pod úhlem cca 45°. Zvyšuje pevnost spojení trubičky s polotovarem.



Povrch bez broušení



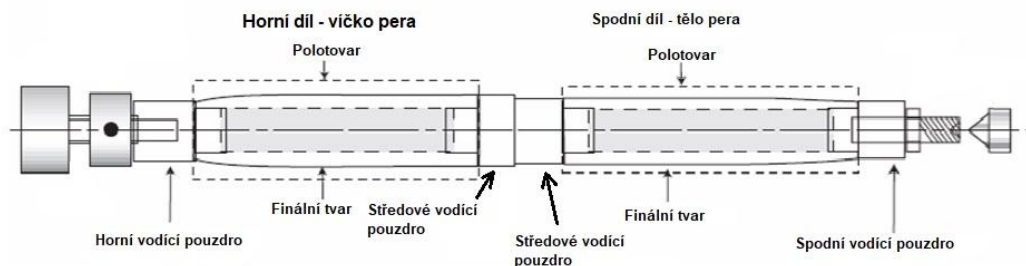
Správně obroušený povrch pro lepení

Krok 4 - Přilepte trubičky do polotovarů

Použijte epoxid nebo silné vteřinové lepidlo. Naneste lepidlo na trubičku. Vložte do polotovaru točivým pohybem, aby se lepidlo uvnitř rovnoměrně rozprostřelo. Vycentrujte každou trubičku podélně v polotovaru. Nechte dostatečnou dobu lepidlo uschnout.

Krok 5 - Zarovnání konců polotovarů

Pomocí vhodné zarovnávací frézy z univerzální sady, nebo jiného brusného zařízení, vyrovnejte konce polotovarů na 90 stupňů vůči trubičce. Zarovnejte s konci mosazných trubiček. Vnitřek trubiček důkladně vyčistěte od zbytků lepidla.



Krok 6 - Soustružení polotovarů

Umístěte MT2 trn na soustružení do soustruhu. Namontujte pouzdra podle výše uvedeného schématu. Umístěte první vodící pouzdro, nasuňte polotovary, umístěte středové vodící pouzdro, následujte druhý polotovar a pak poslední vodící pouzdro.

Našroubujte pojistnou matici rukou (neutahujte příliš, mohlo by dojít k poškození trnu). Nadměrné utažení může také způsobit prasknutí dřevěného nebo akrylového polotovaru, pokud jsou příliš těsné.

Soustružením opracujte polotovary (tvar dle Vašeho uvážení), na průměr u krajů o něco větší než pouzdra. Při konečném dokončení na průměr pouzder, buďte opatrní, protože dřevo je silné pouze asi 0,8 mm.

Krok 7 - Broušení polotovarů.

Bruste polotovary tak, aby byl v jedné rovině s pouzdry.

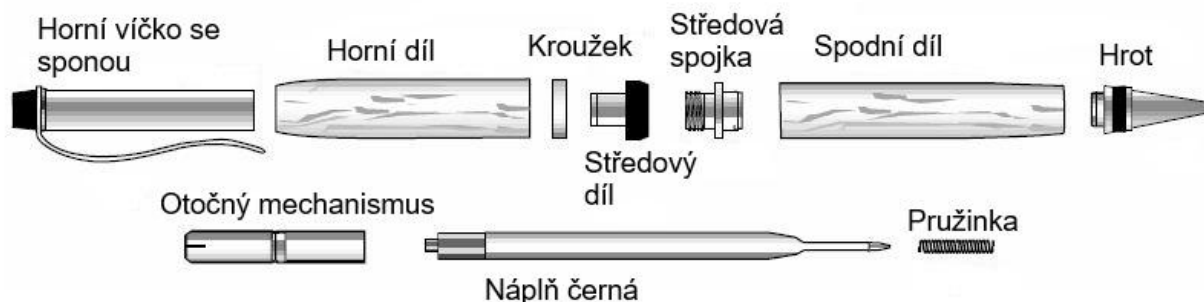
Jako u každého broušení postupujte od nejhrubší po nejjemnější zrnitost brusného plátna. Broušení provádějte při vhodných otáčkách soustruhu. Postupujte od 150 do 600 zrnitosti papíru. Různé dřeva a akryláty vyžadují různé metody k dosažení nejlepších výsledků.

Krok 8 – Povrchová úprava

Aplikujte povrchovou úpravu dle vlastního výběru, ale buďte opatrní při nanášení laku, CA finish atd. trubičky, pouzdra a trn se mohou slepit dohromady.

Krok 9 – Dokončení

Když jsou trubičky mimo trn, položte je od jednoho konce k druhému, abyste se rozhodli, které sady budou po sestavení vypadat nejlépe.



Sestavení propisky

Srovnajte hotové díly podle schématu.

POZNÁMKA: Ve většině případů budou díly hrotu a klipu/spojky dodávány smontované.

Ke stlačení dílů k sobě použijte svěrák, lis, nebo upínací nástroj s dřevěnými čelistmi. Pozor, aby nedošlo k prasknutí dřeva nebo poškrábání pozlacených částí.

Horní díl

- Zalisujte horní víčko se sponou na horní konec trubičky
- Zalisujte středový díl s nasazeným kroužkem na opačný konec trubičky

Spodní díl

- Zalisujte hrot do užšího konce spodní trubičky
- Na opačný konec zalisujte středovou spojku se závitem
- Vložte náplň s pružinkou a zašroubujte otočný mechanismus

Zatlačte horní díl na spodní, otáčení horního dílu se vysouvá a zasouvá hrot náplně.