

Instrukce pro výrobu rolleru a inkoustového pera MAGNETIC GRADUATE

Požadované příslušenství:

- MT2 trn pro soustružení per 7 mm
- Sada 4-dílných pouzder VP-M080
- Vrták HSS 10,00 mm VRT-10.00
- Vrták HSS 11,70 mm VRT-11.70
- Zarovnávací fréza, univerzální sada ZS-043-4
- Zarovnávací hřídel 9,15 mm ZF-09.15
- Zarovnávací hřídel 10,70 mm ZF-10.70
- Dvousložkové epoxidové lepidlo, nebo silné CA lepidlo (vteřinové lepidlo, např. **Starbond EM-150 Medium**)



PŘÍPRAVA POLOTOVARŮ NA SOUSTRUŽENÍ

Krok 1 - Řezání polotovarů (dřevo, epoxid, umělý kámen atd.)

Čtvercové polotovary (min. 20 mm) nařežte na délku trubiček + přidejte min. 2mm. Vlákna dřeva by měla běžet podélně.

Krok 2 - Do každého polotovaru vyvrtejte podélně středový otvor.

Horní polotovar (kratší trubička) – vyvrtejte otvor 11,70 mm.

Spodní polotovar (delší trubička) – vyvrtejte otvor 10,00 mm.

Přílišný tlak na vrták může způsobit vychýlení vrtáku ve vrtaném otvoru, nebo prasknutí polotovaru.

Zpomalte rychlost posuvu a vrták opakovaně vysouvejte pro odstranění třísek.

Krok 3 – **Zdrsněte povrch trubiček před nalepením do polotovarů**, brusným papírem zrnitosti 80 – 120. Křížem obrousit pod úhlem cca 45°. Zvyšuje pevnost spojení trubičky s polotovarem.



Povrch bez broušení



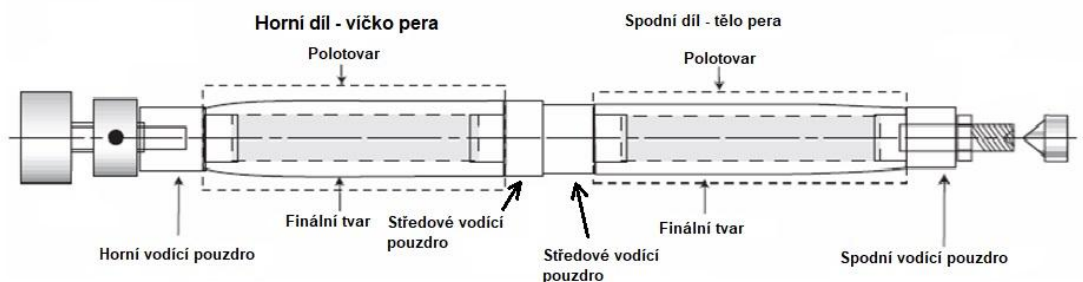
Správně obroušený povrch pro lepení

Krok 4 - Přilepte trubičky do polotovarů

Použijte epoxid nebo silné vteřinové lepidlo. Naneste lepidlo na trubičku. Vložte do polotovaru točivým pohybem, aby se lepidlo uvnitř rovnoměrně rozprostřelo. Vycentrujte každou trubičku podélně v polotovaru. Nechte dostatečnou dobu lepidlo uschnout.

Krok 5 - Zarovnání konců polotovarů

Pomocí vhodné zarovnávací frézy z univerzální sady, nebo jiného brusného zařízení, vyrovnejte konce polotovarů na 90 stupňů vůči trubičce. Zarovnejte s konci mosazných trubiček. Vnitřek trubiček důkladně vyčistěte od zbytků lepidla.



Krok 6 - Soustružení polotovarů

Umístěte MT2 trn na soustružení do soustruhu. Namontujte pouzdra a záslepku podle výše uvedeného schématu. Umístěte první vodící pouzdro, nasuňte polotovar, umístěte druhé vodící pouzdro, třetí vodící pouzdro a druhý polotovar a pak poslední vodící pouzdro.

Našroubujte pojistnou matici rukou (neutahujte příliš, mohlo by dojít k poškození trnu). Nadměrné utažení může také způsobit prasknutí dřevěného nebo akrylového polotovaru, pokud jsou příliš těsné.

Soustružením opracujte polotovary (tvar dle Vašeho uvážení), na průměr u krajů o něco větší než pouzdra. Při konečném dokončení na průměr pouzder, buďte opatrní, protože dřevo je silné pouze asi 0,8 mm.

Krok 7 - Broušení polotovarů.

Bruste polotovar tak, aby byl v jedné rovině s pouzdry.

Jako u každého broušení postupujte od nejhrubší po nejjemnější zrnitost brusného plátna. Broušení provádějte při vhodných otáčkách soustruhu. Postupujte od 150 do 600 zrnitosti papíru. Různé dřeva a akryláty vyžadují různé metody k dosažení nejlepších výsledků.

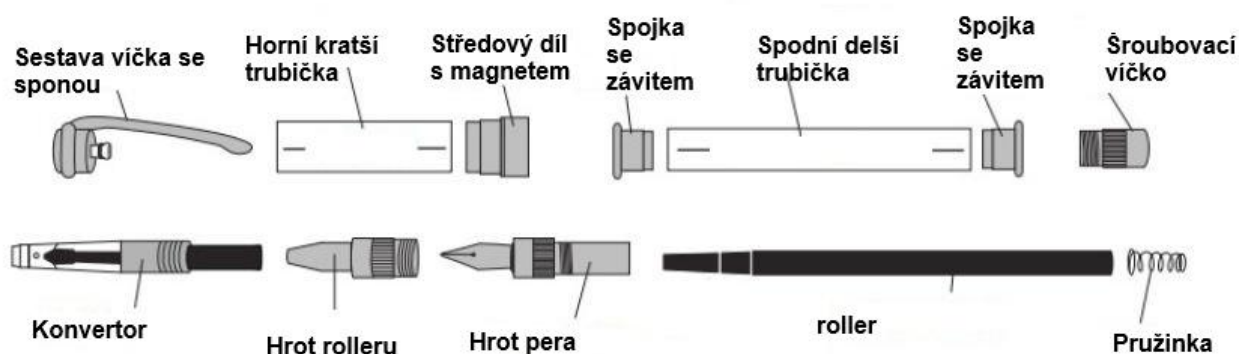
Krok 8 – Povrchová úprava

Aplikujte povrchovou úpravu dle vlastního výběru, ale buďte opatrní při nanášení laku, CA finish atd. trubičky, pouzdra a trn se mohou slepit dohromady.

Krok 9 – Dokončení

Když jsou trubičky mimo trn, položte je od jednoho konce k druhému, abyste se rozhodli, které sady budou po sestavení vypadat nejlépe.

Pamatujte, že budou od sebe (kvůli středovému kroužku), takže drobné rozdíly nebudou patrné. Je-li to nutné, lehké obroušení konců, zarovná konce a zlepšit slícování během montáže.



Sestavení

1. Zalisujte spojky se závitem do obou konců spodní dlouhé trubičky.
2. Našroubujte víčko do spojky
3. Našroubujte hrot pera do spojky, nebo vložte pružinku a náplň a zašroubujte hrot rolleru .
4. Zalisujte magnetický pásek do jednoho konce kratší trubičky.
5. Zalisujte sestavu víčka se sponou do druhého konce kratší trubičky.