

Instrukce pro výrobu RIFLE BOLT

Požadované příslušenství:

- MT2 trn pro soustružení per 7 mm
- Sada 2-dílných pouzder VP-r084
- Vrták HSS 9,50 mm VRT-09.50
- Zarovnávací fréza, univerzální sada ZS-043-4
- Zarovnávací fréza 8,64mm ZF-08.64
- Dvousložkové epoxidové lepidlo, nebo silné CA lepidlo (vteřinové lepidlo, např. Starbond EM-150 Medium)



PŘÍPRAVA POLOTOVARŮ NA SOUSTRUŽENÍ

Krok 1 - Řezání polotovarů (dřevo, epoxid, umělý kámen atd.)

Čtvercové polotovary (min. 20 mm) nařežte na délku trubičky + přidejte min. 2mm. Vlákna dřeva by měla běžet podélně.

Krok 2 - Do polotovaru vyvrtejte podélně středový otvor 9.50 mm.

Přílišný tlak na vrták může způsobit vychýlení vrtáku ve vrtaném otvoru, nebo prasknutí polotovaru. Zpomalte rychlost posuvu a vrták opakovaně vysouvejte pro odstranění třísek.

Krok 3 - Zdrsněte povrch trubičky před nalepením do polotovarů, brusným papírem zrnitosti 80 – 120. Křížem obrusit pod úhlem cca 45°. Zvyšuje pevnost spojení trubičky s polotovarem.



Povrch bez broušení



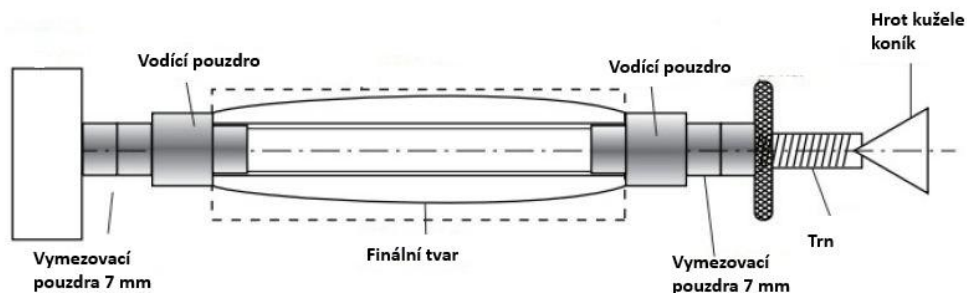
Správně obroušený povrch pro lepení

Krok 4 - Přilepte trubičku do polotovaru

Použijte epoxid nebo silné vteřinové lepidlo. Naneste lepidlo na trubičku. Vložte do polotovaru točivým pohybem, aby se lepidlo uvnitř rovnoměrně rozprostřelo. Vycentrujte každou trubičku podélně v polotovaru. Nechte dostatečnou dobu lepidlo uschnout.

Krok 5 - Zarovnání konců polotovarů

Pomocí vhodné zarovnávací frézy z univerzální sady, nebo jiného brusného zařízení, vyrovnejte konce polotovarů na 90 stupňů vůči trubičce. Zarovnejte s konci mosazných trubiček. **Vnitřek trubiček důkladně vyčistěte od zbytků lepidla.**



Krok 6 - Soustružení polotovarů

Umístěte MT2 trn na soustružení do soustruhu. Namontujte pouzdra podle výše uvedeného schématu. Umístěte první vodící pouzdro, nasuňte polotovar, umístěte druhé vodící pouzdro, třetí vodící pouzdro a druhý polotovar a pak poslední vodící pouzdro.

Našroubujte pojistnou matici rukou (neutahujte příliš, mohlo by dojít k poškození trnu). Nadměrné utažení může také způsobit prasknutí dřevěného nebo akrylového polotovaru, pokud jsou příliš těsné.

Soustružením opracujte polotovary (tvar dle Vašeho uvážení), na průměr u krajů o něco větší než pouzdra. Při konečném dokončení na průměr pouzder, buďte opatrní, protože dřevo je silné pouze asi 0,8 mm.

Krok 7 - Broušení polotovarů.

Bruste polotovar tak, aby byl v jedné rovině s pouzdry.

Jako u každého broušení postupujte od nejhrubší po nejjemnější zrnitost brusného plátna. Broušení provádějte při vhodných otáčkách soustruhu. Postupujte od 150 do 600 zrnitosti papíru. Různé dřeva a akryláty vyžadují různé metody k dosažení nejlepších výsledků.

Krok 8 – Povrchová úprava

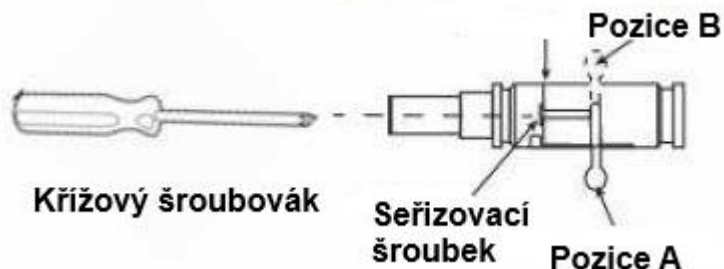
Aplikujte povrchovou úpravu dle vlastního výběru, ale buďte opatrní při nanášení laku, CA finish atd. trubičky, pouzdra a trn se mohou slepit dohromady.

Krok 9 – Dokončení

Je-li to nutné, lehké obroušení konců, zarovná konce a zlepší slícování během montáže.

Sestavení propisky

Nastavení pozice páčky ovládání propisky



Podle obrázku

- Umístěte páčku buď do polohy A, nebo do polohy B. (Dodáváno v poloze A)
- Poloha A - Zkontrolujte, zda je šroub pevně utažený.
- Poloha B – Povolte křížovým šroubovákem šroubek a otočte páčku do polohy B.
- Utáhněte šroubek



Rozložte díly dle schématu

- Zalisujte sestavu hrotu do jednoho konce trubičky
- POZNÁMKA: Netlačte na přední konec této sady, pokud je odšroubovaný hrot. Pokud tak uděláte, může dojít k poškození závitu a ztratíte záruku.**
- Zalisujte ovládací sestavu do druhého konce trubičky
 - Odšroubujte hrot a vložte náplň do otvoru v sestavě hrotu.
 - Vložte pružinu přes náplň a zašroubujte hrot