

## Instrukce pro výrobu kuličkové propisky FLOWLINE ECO

### Požadované příslušenství:

- MT2 trn pro soustružení per 7 mm
- Sada 3-dílných pouzder VP-C806
- Vrták 7 mm VRK-07.00
- Zarovnávací fréza 6,18mm ZF-06.18
- Dvousložkové epoxidové lepidlo, nebo silné CA lepidlo (vteřinové lepidlo, např. **Starbond EM-150 Medium**)



### PŘÍPRAVA POLOTOVARŮ NA SOUSTRUŽENÍ

**Krok 1** - Řezání polotovarů (dřevo, epoxid, umělý kámen atd.)

Čtvercové polotovary (16 mm – 20 mm) nařežte na délku trubiček + 2mm. Vlákna dřeva by měla běžet podélně.

**Krok 2** - Vyvrtejte dřevěné polotovary

Do každého polotovaru vyvrtejte podélně středový otvor o průměru 7 mm. Přílišný tlak na vrták může způsobit vychýlení vrtáku ve vrtaném otvoru, nebo prasknutí polotovaru.

Zpomalte rychlost posuvu a vrták opakovaně vysouvejte pro odstranění třísek.

**Krok 3** – Zdrsněte povrch trubiček před nalepením do polotovarů, brusným papírem zrnitosti 80 – 120. Křížem obrusit pod úhlem cca 45°. Zvyšuje pevnost spojení trubičky s polotovarem.



Povrch bez broušení



Správně obroušený povrch pro lepení

**Krok 4** - Přilepte trubičky do polotovarů

Použijte epoxid nebo silné vteřinové lepidlo. Naneste lepidlo na trubičku. Vložte do polotovaru točivým pohybem, aby se lepidlo uvnitř rovnoměrně rozprostřelo. Vycentrujte každou trubičku podélně v polotovaru. Nechte dostatečnou dobu lepidlo uschnout.

**Krok 5** - Zarovná konců polotovarů

Pomocí zarovnávací frézy 6,18mm, nebo jiného brusného zařízení, vyrovnejte konce polotovarů na 90 stupňů vůči trubičce. Zarovnejte s konci mosazných trubiček.



### Krok 6 - Soustružení polotovarů

Umístěte MT2 trn na soustružení do soustruhu. Potom umístěte první vodící pouzdro, nasuňte polotovar, umístěte druhé vodící pouzdro, následujte druhý polotovar a pak poslední vodící pouzdro.

Našroubujte pojistnou matici rukou (neutahujte příliš, mohlo by dojít k poškození trnu). Nadměrné utažení může také způsobit prasknutí dřevěného nebo akrylového polotovaru, pokud jsou příliš těsné.

Soustružením opracujte polotovary, na průměr u krajů o něco větší než pouzdra (asi 8,75 mm vnější průměr). Při konečném dokončení na průměr pouzder, buďte opatrní, protože dřevo je silné pouze asi 0,8 mm.

### Krok 7 - Broušení polotovarů.

Jako u každého broušení postupujte od nejhrubší po nejjemnější zrnitost brusného plátna. Broušení provádějte při vhodných otáčkách soustruhu. Postupujte od 150 do 600 zrnitosti papíru. Různé dřeva a akryláty vyžadují různé metody k dosažení nejlepších výsledků.

### Krok 8 – Povrchová úprava

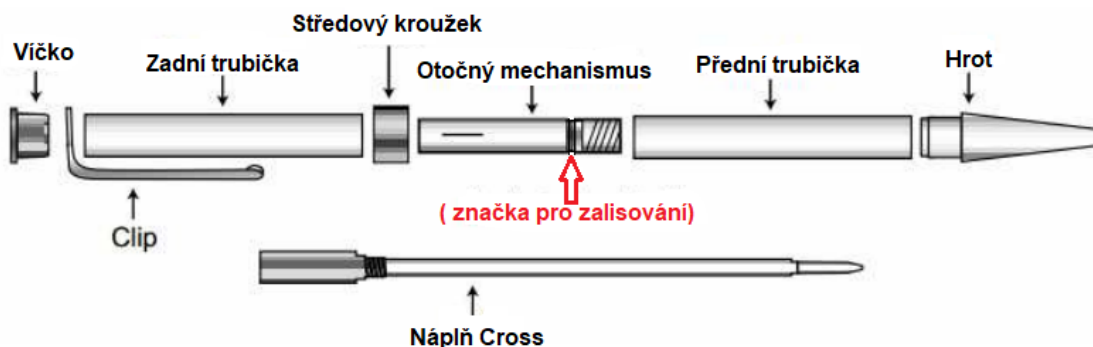
Aplikujte povrchovou úpravu dle vlastního výběru, ale buďte opatrní při nanášení laku, CA finish atd. trubičky, pouzdra a trn se mohou slepit dohromady.

### Krok 9 – Dokončení

Když jsou trubičky mimo trn, položte je od jednoho konce k druhému, abyste se rozhodli, které sady budou po sestavení vypadat nejlépe.

Pamatujte, že budou od sebe 4 mm (kvůli středovému kroužku), takže drobné rozdíly nebudou patrné. Je-li to nutné, lehké obroušení konců na bloku, zarovná konce a zlepší lícování během montáže.

## Kompletace propisky – otočný mechanismus



A. Zalisujte hrot do přední trubky.

B. Zalisujte otočný mechanismus na opačný konec stejné trubky. Nelisujte příliš dovnitř.

Namontujte náplň a zkontrolujte, jestli se hrot dostatečně vysouvá ven. Pokud je vysunutí nedostatečné, opatrně zalisujte otočný mechanismus více do trubky.

C. Nasuňte středový kroužek přes odkrytý mechanismus.

D. Zatlačte koncové víčko do spony a poté zalisujte na zadní trubku (sponu lze v případě potřeby vynechat).

E. Stiskněte obě poloviny k sobě a zarovnejte vlákna podle potřeby. Pero se ovládá otáčením polovin.

**Typ používané náplně - Cross šroubovací**