

## Instrukce pro výrobu otvíráku na láhve

### Požadované příslušenství:

Vrták HSS 8,50 mm (VRT-08.50) náhrada za vrták 11/32

Závitník 3/8" (ZV-3/8-16)

Polotovary 13-15 cm

Dvousložkové epoxidové lepidlo, nebo silné CA lepidlo  
(vteřinové lepidlo, např. **Starbond EM-150 Medium**)

### PŘÍPRAVA POLOTOVARŮ NA SOUSTRUŽENÍ

1. Vyberte tvrdé dřevo, nebo epoxid o rozměru 20-30 x 20-30 x 130-150 mm
2. Udělejte si středovou značku na konci polotovaru a vyvrtejte vrtákem 8,50 mm otvor hluboký asi 29 mm
3. Vyvrtný polotovar upněte do svěráku
4. Pomocí závitníku 3/8"-16 tpi ve vrtačce s proměnnou rychlostí vytvořte závit v polotovaru. Postupujte pomalu.

### Soustružení rukojeti

1. Našroubujte polotovar na trn. Hrana by měla být rovná, kolmá na vyvrtnou díru a měla by dokonale přiléhat na trn.
2. Vycentrujte druhý konec polotovaru rukojeti na hrot koníku. (Viz obrázek 1).
3. Otočte rukojeť do požadovaného tvaru a na konci koníku nechte asi 10 mm odpadního materiálu.
4. Obruste a dokončete polotovar rukojeti.
5. Odřízněte 10 mm odpadního materiálu na soustruhu nebo na pásové pile. Obruste a dokončete konec.

### Sestavení otvíráku na lahve

1. Do závitu v rukojeti kápněte trochu lepidla a našroubujte otvírák

Figure 1

