

## Instrukce pro výrobu mlýnku na pepř a sůl ML-PP95

### Vlastnosti:

Keramický mlecí mechanismus

Nastavitelná hrubost mletí

Lze vyrobit v pěti velikostech – 12,7 cm, 15,2 cm, 20,3 cm, 22,9 cm a 30,5 cm

### Požadované příslušenství:

Forstnerův vrták 26 mm (VRF-26.00)

Forstnerův vrták 38 mm (VRF-38.00)

Vrták 7 mm (VRT-07.00)

Nástavec na prodloužení Forstnerova vrtáku 270 mm

4-čelistové sklíčidlo s čelistmi pro vnitřní uchycení 26 mm (38 mm)

Potřeby pro broušení a konečnou úpravu

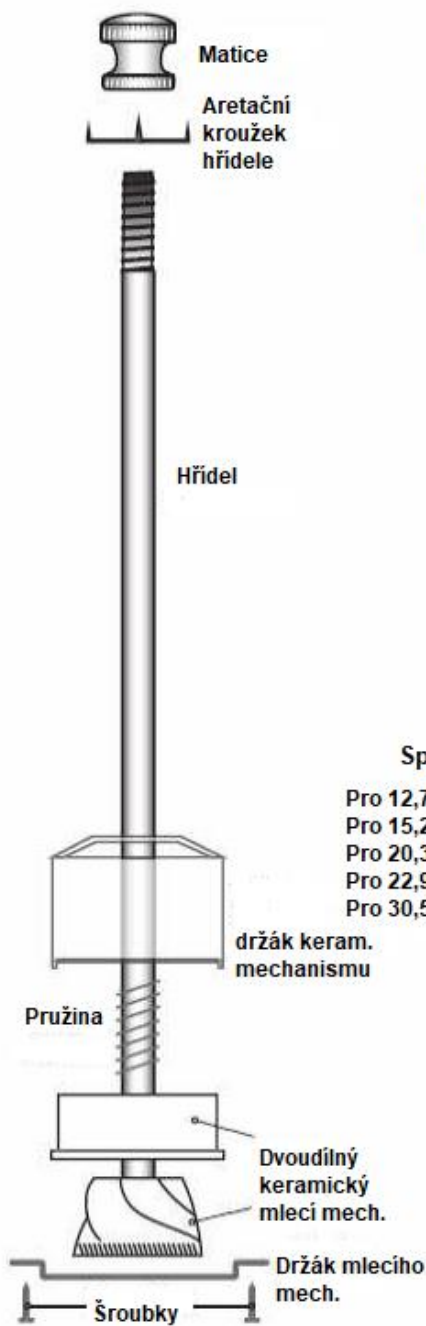
### Požadované polotovary (viz obrázek B)

• Spodní polotovar: čtverec minimálně 64mm x délka 100 mm, 120 mm, 180 mm, 210 mm nebo 285 mm (upravte podle potřeby)

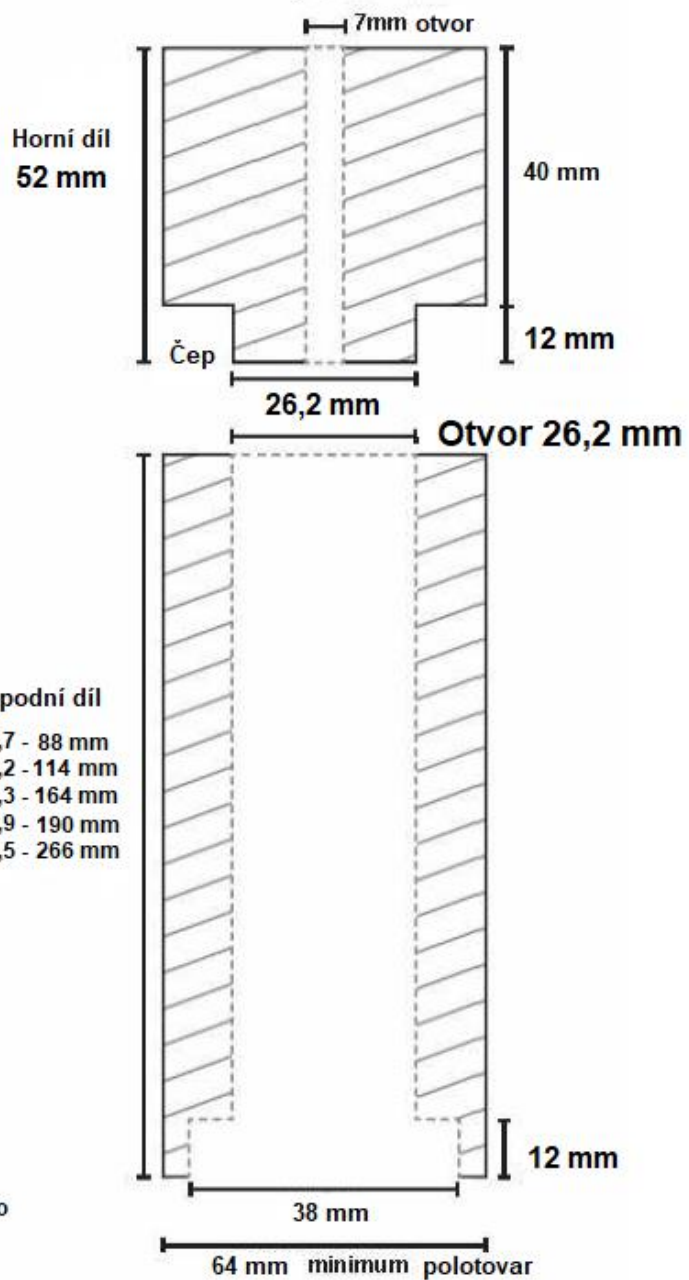
• Hlavový polotovar: čtverec minimálně 64mm x délka 70 mm

Ujistěte se, že oba povrchy jsou oříznuty pod úhlem 90°

Obrázek A komponenty



Obrázek B  
Rozměry polotovarů



### Připravte polotovar horního dílu:

1. Označte střed polotovaru na obou koncích.
2. Umístěte polotovar horního dílu do sklíčidla soustruhu a vytvořte na jednom konci čep o průměru 26 mm a výšce 13 mm.
3. Vyrvejte středem horního dílu otvor 7 mm.

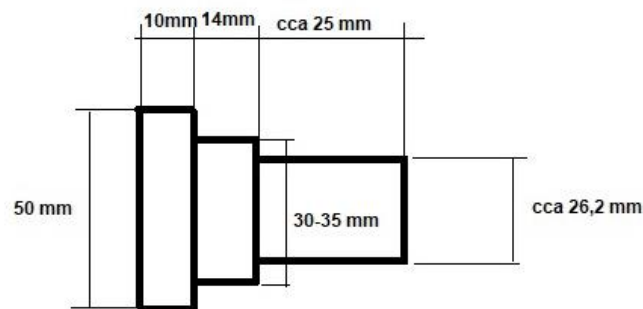
### Připravte polotovar spodního dílu:

1. Označte střed polotovaru na obou koncích.
2. Pomocí vrtáku 38 mm vyrvejte na jednom konci otvor hluboký 13 mm, to bude spodek mlýnku.

3. Pomocí vrtáku 26 mm vyvrtajte středem otvor přes celý polotovar, pro lepší výsledek a menší opotřebení se doporučuje vrtat z obou konců.

### Soustružení mlýnku

1. Umístěte horní díl čepem do spodního dílu
2. Sestavte podle schématu C pro soustružení obou dílů najednou. Vložte čep do otvoru na horním konci spodního polotovaru.
3. Vložte do vhodného sklíčidla nebo použijte vysoustružený dřevěný čep a zajistěte koníkem.
4. Vytvoření čepu na soustružení. Použijte odpadní blok dřeva o průměru 50-70 mm a délce 50 mm. Vysoustružte cca 35 mm dlouhý čep, aby těsně zapadl do průměru 26,2 mm vnitřního otvoru ve spodním dílu. Na čepu nechte malou opěrnou hranu.

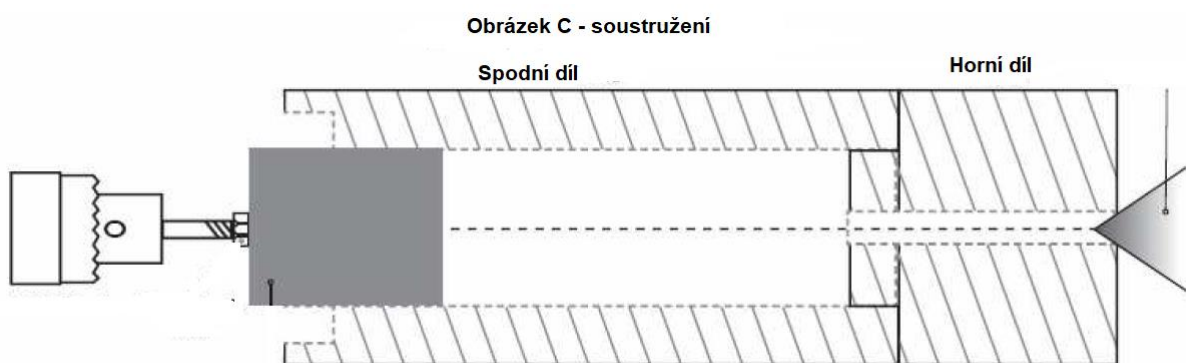


### Pozor:

*Veďte prosím na vědomí, že čep polotovaru hlavy musí pasovat do otvoru spodního polotovaru bez jakékoli vůle. Volné uložení může způsobit, že mlecí mechanismus bude mimo střed, nebo způsobí vibrace při soustružení, což může vést k nežádoucímu výsledku nebo možnému zranění. Otočte dřevěné polotovary do Vámi požadovaného tvaru.*

*Broušením dokončete povrch a naneste povrchovou úpravu.*

*Ujistěte se, že používáte bezpečnou povrchovou úpravu pro styk s potravinami. Na vnitřní části nenanášejte povrchovou úpravu.*



### Sestavení

(Seřadte hotové díly podle obrázku D)

1. Namontujte aretační kroužek na horní díl.
2. Vložte držák mlecího mechanismu do spodní části základny.
3. Umístěte hnací hřídel s pouzdem brusky a bruskou a pružinou nahoru skrz základnu.
4. Zajistěte držák mlýnku a 2 montážní šrouby.
5. Zašroubujte matici, utažením a povolením lze regulovat hrubost mletí.

