

Instrukce pro výrobu mlýnku na pepř ML-PP326CHR

Požadované příslušenství:

- MT2 trn pro soustružení per 7 mm
- Sada 4-dílných pouzder VP-PP326
- Vrták HSS 10,0 mm a 9/16 VRT-10.00 a VD-9/16
- Zarovnávací fréza, univerzální sada ZS-043-4
- Dvousložkové epoxidové lepidlo, nebo silné CA lepidlo (vteřinové lepidlo, např. [Starbond EM-150 Medium](#))



Celková délka mlýnku : 165 mm

- Velikost polotovaru: minimální velikost – 35 x 90 mm (pro tělo mlýnku), 16 x 26 mm (pro píst)

PŘÍPRAVA POLOTOVARŮ NA SOUSTRUŽENÍ

Krok 1 - Řezání polotovarů (dřevo, epoxid, umělý kámen atd.)

Čtvercové polotovary nařežte na délky trubiček + přidejte min. 2mm na každou stranu. Vlákna dřeva by měla běžet podélně.

Krok 2 - Do polotovaru vyvrtejte podélně středový otvor .

Píst (kratší trubka) – vyvrtejte otvor o průměru 10,00 mm.

Tělo mlýnku (delší trubka) – vyvrtejte otvor o průměru 9/16“.

Přílišný tlak na vrták může způsobit vychýlení vrtáku ve vrtaném otvoru, nebo prasknutí polotovaru.

Zpomalte rychlost posuvu a vrták opakovaně vysouvejte pro odstranění třísek.

Krok 3 – Zdrsněte povrch trubiček před nalepením do polotovarů, brusným papírem zrnitosti 80 – 120. Křížem abrusejte pod úhlem cca 45°. Zvyšuje pevnost spojení trubičky s polotvarem.



Povrch bez broušení



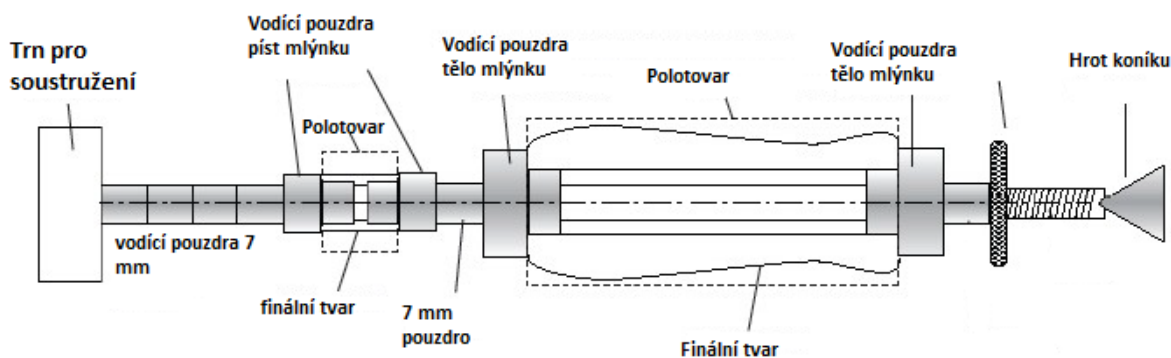
Správně obroušený povrch pro lepení

Krok 4 - Přilepte trubičky do polotovarů

Použijte epoxid nebo silné vteřinové lepidlo. Naneste lepidlo na trubičku. Vložte do polotovaru točivým pohybem, aby se lepidlo uvnitř rovnoměrně rozprostřelo. Vycentrujte každou trubičku podélně v polotvaru. Nechte dostatečnou dobu lepidlo uschnout.

Krok 5 - Zarovnání konců polotovarů

Pomocí vhodné zarovnávací frézy z univerzální sady, nebo jiného brusného zařízení, vyrovnejte konce polotovarů na 90 stupňů vůči trubičce. Zarovnejte s konci mosazných trubiček. Vnitřek trubiček důkladně vyčistěte od zbytků lepidla.



Krok 6 - Soustružení polotovarů

Umístěte MT2 trn na soustružení do soustruhu. Namontujte pouzdra a polotovar podle výše uvedeného schématu. Umístěte první vodící pouzdro, nasuňte polotovar, umístěte druhé vodící pouzdro.

Našroubujte pojistnou matici rukou (neutahujte příliš, mohlo by dojít k poškození trnu). Nadměrné utahení může také způsobit prasknutí dřevěného nebo akrylového polotovaru, pokud jsou příliš těsné.

Soustružením opracujte polotovary (tvar dle Vašeho uvážení), na průměr u krajů o něco větší než pouzdra. Při konečném dokončení na průměr pouzder, buďte opatrní, protože dřevo je silné pouze asi 1 mm.

Krok 7 - Broušení polotovarů.

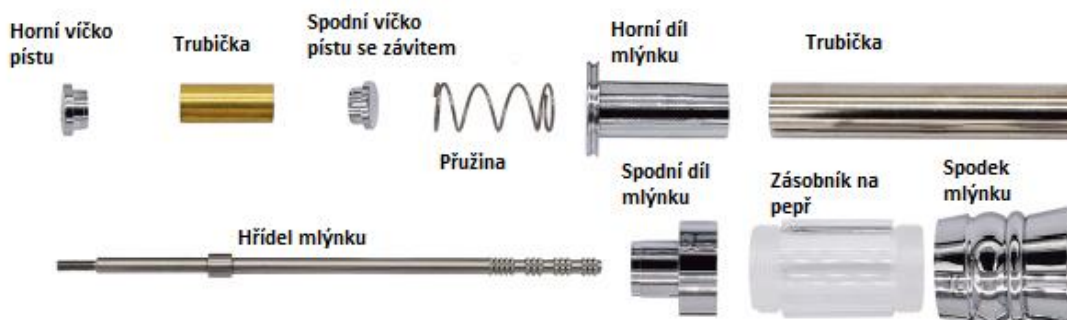
Bruste polotovar tak, aby byl v jedné rovině s pouzdry.

Jako u každého broušení postupujte od nejhrubší po nejjemnější zrnitost brusného plátna. Broušení provádějte při vhodných otáčkách soustruhu. Postupujte od 150 do 600 zrnitosti papíru. Různá dřeva a akryláty vyžadují různé metody k dosažení nejlepších výsledků.

Krok 8 – Povrchová úprava

Aplikujte povrchovou úpravu dle vlastního výběru, ale buďte opatrní při nanášení laku, CA finish atd. trubičky, pouzdra a trn se mohou slepit dohromady.

Sestavení mlýnku



1. Seřadte díly podle výše uvedeného obrázku.
2. Zalisujte horní víčko pístu do jednoho konce menšího dílu.
3. Zalisujte spodní víčko se závitem do opačného konce menšího dílu.
4. Zalisujte horní díl mlýnku do většího dílu.
5. Zalisujte spodní díl do opačného konce většího dílu.



6. Vložte pružinu do horního dílu mlýnku, zespodu nasuňte hřídel a na konec se závitem našroubujte pístek
7. Otočte spodní částí nahoru, našroubujte zásobník na pepř, nasypte pepř a našroubujte spodek mlýnku