

Instrukce pro výrobu rozprašovače parfému

Požadované příslušenství:

- trn pro soustružení per 7 mm



- Sada 3-dílných pouzder VP-PK-502
- Vrták HSS 15,40 mm VRT-15.40
- Vrták 19/32 VD-19/32
- Dvousložkové epoxidové lepidlo, nebo silné CA lepidlo (vteřinové lepidlo, např. Starbond EM-150 Medium)



PŘÍPRAVA POLOTOVARŮ NA SOUSTRUŽENÍ

Krok 1 - Řezání polotovarů (dřevo, epoxid, umělý kámen atd.)

Čtvercové polotovary nařežte na délku trubiček + přidejte min. 2mm. Vlákna dřeva by měla běžet podélně.

Vlákna dřeva by měla běžet podélně.

Krok 2 - Do každého polotovaru vyvrtejte podélně středový otvor.

Horní polotovar (kratší trubička) – vyvrtejte otvor 15,4 mm

Spodní polotovar (delší trubička) – vyvrtejte otvor 19/32 mm

Přílišný tlak na vrták může způsobit vychýlení vrtáku ve vrtaném otvoru, nebo prasknutí polotovaru. Zpomalte rychlost posuvu a vrták opakovaně vysouvejte pro odstranění třísek.

Krok 3 – Zdrsněte povrch trubiček před nalepením do polotovarů, brusným papírem zrnitosti 80 – 120. Křížem obrusit pod úhlem cca 45°. Zvyšuje pevnost spojení trubičky s polotovarem.



Povrch bez broušení



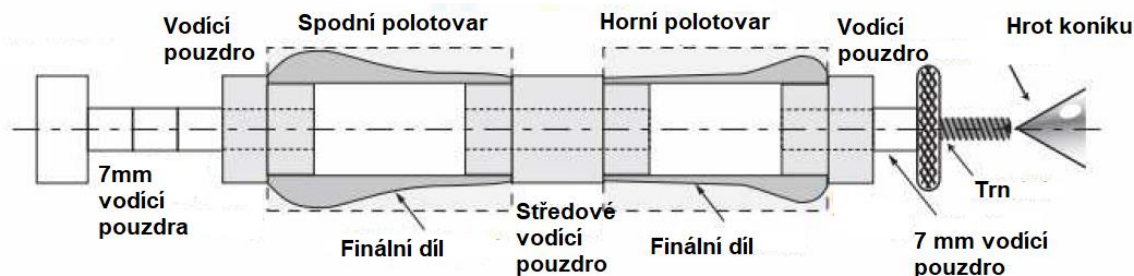
Správně obroušený povrch pro lepení

Krok 4 - Přilepte trubičky do polotovarů

Použijte epoxid nebo silné vteřinové lepidlo. Naneste lepidlo na trubičku. Vložte do polotovaru točivým pohybem, aby se lepidlo uvnitř rovnoměrně rozprostřelo. Vycentrujte každou trubičku podélně v polotovaru. Nechte dostatečnou dobu lepidlo uschnout.

Krok 5 - Zarovnání konců polotovarů

Pomocí vhodné zarovnávací frézy z univerzální sady, nebo jiného brusného zařízení, vyrovnejte konce polotovarů na 90 stupňů vůči trubičce. Zarovnejte s konci mosazných trubiček. Vnitřek trubiček důkladně vyčistěte od zbytků lepidla.



Krok 6 - Soustružení polotovarů

Umístěte MT2 trn na soustružení do soustruhu. Namontujte pouzdra a záslepku podle výše uvedeného schématu. Umístěte první vodící pouzdro, nasuňte polotovar, umístěte druhé vodící pouzdro, následujte druhý polotovar a pak poslední vodící pouzdro.

Našroubujte pojistnou matici rukou (neutahujte příliš, mohlo by dojít k poškození trnu). Nadměrné utažení může také způsobit prasknutí dřevěného nebo akrylového polotovaru, pokud jsou příliš těsné.

Soustružením opracujte polotovary (tvar dle Vašeho uvážení), na průměr u krajů o něco větší než pouzdra. Při konečném dokončení na průměr pouzder, buďte opatrní.

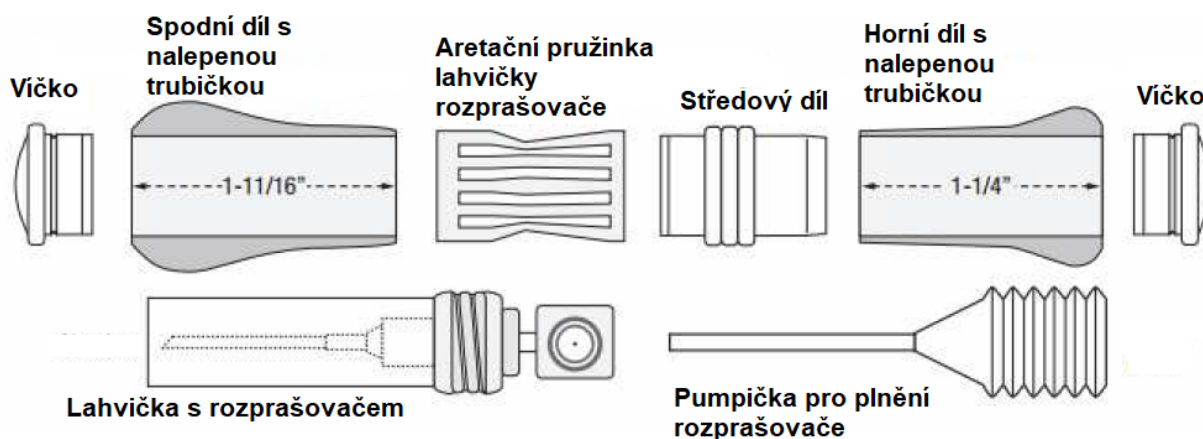
Krok 7 - Broušení polotovarů.

Bruste polotovar tak, aby byl v jedné rovině s pouzdry.

Jako u každého broušení postupujte od nejhrubší po nejjemnější zrnitost brusného plátka. Broušení provádějte při vhodných otáčkách soustruhu. Postupujte od 150 do 600 zrnitosti papíru. Různé dřeva a akryláty vyžadují různé metody k dosažení nejlepších výsledků.

Krok 8 – Povrchová úprava

Aplikujte povrchovou úpravu dle vlastního výběru, ale buďte opatrní při nanášení laku, CA finish atd. trubičky, pouzdra a trn se mohou slepit dohromady.



Sestavení parfému

TIPY: Nejlepších výsledků dosáhnete, když při sestavování rozprašovače parfému použijete lis na pera.

Seřadte části atomizéru podle schématu.

Zalisujte víčko do horního konce kratšího polotovaru a druhé víčko do spodní části delšího polotovaru.

Zalisujte krátký konec středové spojky do otevřeného konce spodního delšího polotovaru.

Vložte plochý konec aretační pružiny do delšího spodního polotovaru, za spojku až dolů.

Naplňte atomizér svým parfémem nebo jinou tekutinou pomocí pumpičky.

Vložte atomizér do spodního dílu, kde jej zajistí pružina.

Spojte oba díly k sobě.