

Instrukce pro výrobu benzínového zapalovače

Požadované příslušenství:

- MT2 trn pro soustružení per 7 mm
- Sada 4-dílných pouzder
- Vrták HSS 14,6 mm a 13,2 mm
- Zarovnávací fréza, univerzální sada
- Dvousložkové epoxidové lepidlo, nebo silné CA lepidlo (vteřinové lepidlo, např. [Starbond EM-150 Medium](#))

[VP-ZP457](#)

[VRT-14,6](#) a [VRT-13,2](#)

[ZS-043-4](#)



PŘÍPRAVA POLOTOVARŮ NA SOUSTRUŽENÍ

Krok 1 - Řezání polotovarů (dřevo, epoxid, umělý kámen atd.)

Čtvercový polotovary (min. 23 mm) nařežte na délku trubičky + přidejte min. 2mm. Vlákna dřeva by měla běžet podélně.

Krok 2 - Do polotovaru vyvrtejte podélně středový otvor .

Horní polotovar (kratší trubka) – vyvrtejte otvor o průměru 14,6 mm.

Spodní polotovar (delší trubka) – vyvrtejte otvor o průměru 13,2 mm.

Přílišný tlak na vrták může způsobit vychýlení vrtáku ve vrtaném otvoru, nebo prasknutí polotovaru.

Zpomalte rychlost posuvu a vrták opakovaně vysouvejte pro odstranění třísek.

Krok 3 – **Zdrsněte povrch trubiček před nalepením do polotovarů**, brusným papírem zrnitosti 80 – 120. Křížem obrusit pod úhlem cca 45°. Zvyšuje pevnost spojení trubičky s polotovarem.



Povrch bez broušení



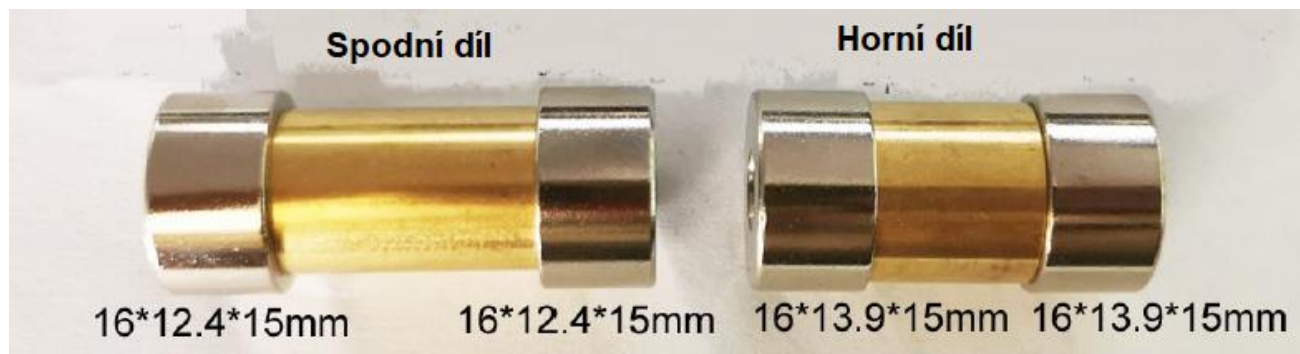
Správně obroušený povrch pro lepení

Krok 4 - Přilepte trubičky do polotovarů

Použijte epoxid nebo silné vteřinové lepidlo. Naneste lepidlo na trubičku. Vložte do polotovaru točivým pohybem, aby se lepidlo uvnitř rovnoměrně rozprostřelo. Vycentrujte každou trubičku podélně v polotovaru. Nechte dostatečnou dobu lepidlo uschnout.

Krok 5 - Zarovnání konců polotovarů

Pomocí vhodné zarovnávací frézy z univerzální sady, nebo jiného brusného zařízení, vyrovnejte konce polotovarů na 90 stupňů vůči trubičce. Zarovnejte s konci mosazných trubiček. Vnitřek trubiček důkladně vyčistěte od zbytků lepidla.



Krok 6 - Soustružení polotovarů

Umístěte MT2 trn na soustružení do soustruhu. Namontujte pouzdra a polotovar podle výše uvedeného schématu. Umístěte první vodící pouzdro, nasuňte polotovar, umístěte druhé vodící pouzdro.

Našroubujte pojistnou matici rukou (neutahujte příliš, mohlo by dojít k poškození trnu). Nadměrné utažení může také způsobit prasknutí dřevěného nebo akrylového polotovaru, pokud jsou příliš těsné.

Soustružením opracujte polotovary (tvar dle Vašeho uvážení), na průměr u krajů o něco větší než pouzdra. Při konečném dokončení na průměr pouzder, buďte opatrní, protože dřevo je silné pouze asi 1 mm.

Krok 7 - Broušení polotovarů.

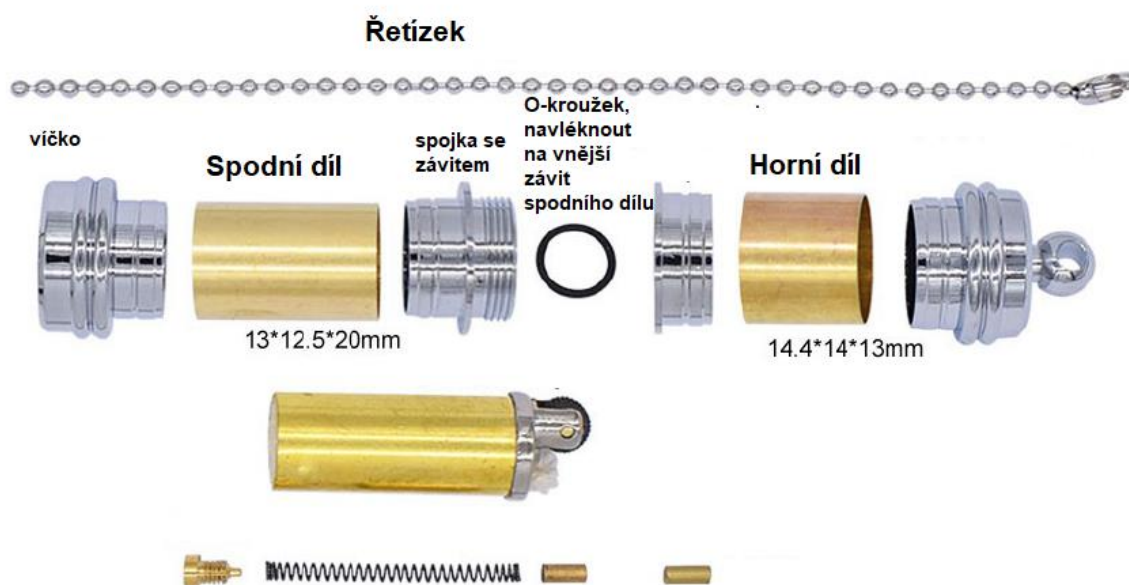
Bruste polotovar tak, aby byl v jedné rovině s pouzdry.

Jako u každého broušení postupujte od nejhrubší po nejjemnější zrnitost brusného plátna. Broušení provádějte při vhodných otáčkách soustruhu. Postupujte od 150 do 600 zrnitosti papíru. Různé dřeva a akryláty vyžadují různé metody k dosažení nejlepších výsledků.

Krok 8 – Povrchová úprava

Aplikujte povrchovou úpravu dle vlastního výběru, ale buďte opatrní při nanášení laku, CA finish atd. trubičky, pouzdra a trn se mohou slepit dohromady.

Sestavení zapalovače



1. Seřadte díly podle výše uvedeného obrázku.
2. Zalisujte koncovku do jednoho konce spodní trubice.
3. Zalisujte spojku s o-kroužkem do opačného konce spodní trubky.
4. Zalisujte závitovou spojku do horní trubky.
5. Zalisujte uzávěr zapalovače do opačného konce horní trubice.
6. Vložte kamínek a poté pružinu a zajistěte je šroubem do zapalovače.
7. Odstraňte plstěnou podložku z patrony zapalovače a použijte kapalinu do zapalovače k naplnění patrony zapalovače, dávejte pozor, abyste ji nepřeplnili. Vraťte plstěnou podložku.
8. Zasuňte jej do spodní trubky, dokud nebude v jedné rovině se spojkou O-kroužku.
9. Připevněte kuličkový řetízek k otvoru víčka zapalovače a dokončete svůj zapalovač.