

Instrukce pro výrobu rolleru a inkoustového pera JR. GENTLEMAN XL

Požadované příslušenství:

- MT2 trn pro soustružení per 7 mm
 - Sada 4-dílných pouzder
 - Vrták 37/64
 - Vrták HSS 14,7 mm (náhrada za 37/64)
 - Vrták 15/32
 - Vrták HSS 11,70 mm (náhrada za 15/32)
 - Zarovnávací fréza, univerzální sada
 - Zarovnávací hřídel 13,7 mm (volitelné)
 - Zarovnávací hřídel 10,7 mm (volitelné)
 - Dvousložkové epoxidové lepidlo, nebo silné CA lepidlo (vteřinové lepidlo, např. **Starbond EM-150 Medium**)
- | |
|-----------|
| VP-G050 |
| VD-37/64 |
| VRT-14.70 |
| VD-15/32 |
| VRT-11.70 |
| ZS-043-4 |
| ZF-13.70 |
| ZF-10.70 |



PŘÍPRAVA POLOTOVARŮ NA SOUSTRUŽENÍ

Krok 1 - Řezání polotovarů (dřevo, epoxid, umělý kámen atd.)

Čtvercové polotovary (min. 20 mm) nařežte na délku trubiček + přidejte min. 2mm. Vlákna dřeva by měla běžet podélně.

Krok 2 - Do každého polotovaru vyvrtejte podélně středový otvor.

Horní polotovar (kratší trubička) – vyvrtejte otvor 37/64" nebo 14,7 mm.

Spodní polotovar (delší trubička) – vyvrtejte otvor 15/32" nebo 11,7 mm.

Přílišný tlak na vrták může způsobit vychýlení vrtáku ve vrtaném otvoru, nebo prasknutí polotovaru.

Zpomalte rychlost posuvu a vrták opakovaně vysouvejte pro odstranění třísek.

Krok 3 – **Zdrsněte povrch trubiček před nalepením do polotovarů**, brusným papírem zrnitosti 80 – 120. Křížem obrousit pod úhlem cca 45°. Zvyšuje pevnost spojení trubičky s polotovarem.



Povrch bez broušení



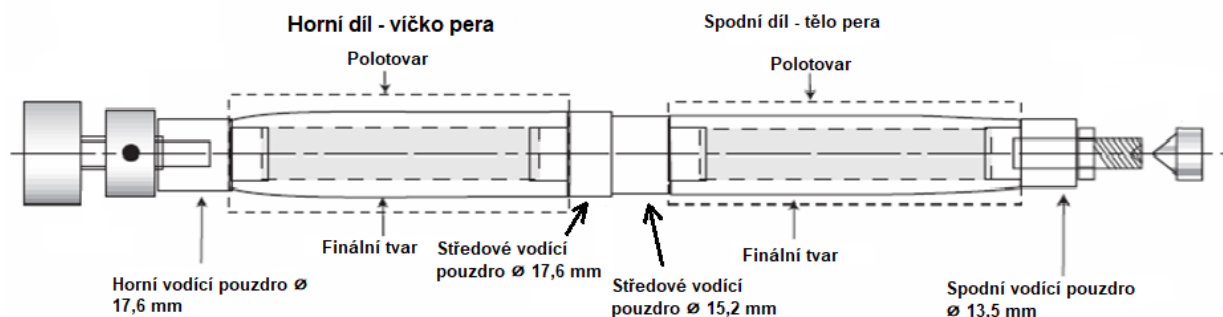
Správně obroušený povrch pro lepení

Krok 4 - Přilepte trubičky do polotovarů

Použijte epoxid nebo silné vteřinové lepidlo. Naneste lepidlo na trubičku. Vložte do polotovaru točivým pohybem, aby se lepidlo uvnitř rovnoměrně rozprostřelo. Vycentrujte každou trubičku podélně v polotovaru. Nechte dostatečnou dobu lepidlo uschnout.

Krok 5 - Zarovnání konců polotovarů

Pomocí vhodné zarovnávací frézy z univerzální sady, nebo jiného brusného zařízení, vyrovnejte konce polotovarů na 90 stupňů vůči trubičce. Zarovnejte s konci mosazných trubiček. Vnitřek trubiček důkladně vyčistěte od zbytků lepidla.



Krok 6 - Soustružení polotovárů

Umístěte MT2 trn na soustružení do soustruhu. Namontujte pouzdra a záslepku podle výše uvedeného schématu. Umístěte první vodící pouzdro, nasuňte polotovár, umístěte druhé vodící pouzdro, následujte druhý polotovár a pak poslední vodící pouzdro.

Našroubujte pojistnou matici rukou (neutahujte příliš, mohlo by dojít k poškození trnu). Nadměrné utažení může také způsobit prasknutí dřevěného nebo akrylového polotovaru, pokud jsou příliš těsné.

Soustružením opracujte polotovary (tvar dle Vašeho uvážení), na průměr u krajů o něco větší než pouzdra. Při konečném dokončení na průměr pouzder, buďte opatrní, protože dřevo je silné pouze asi 0,8 mm.

Krok 7 - Broušení polotovárů.

Bruste polotovár tak, aby byl v jedné rovině s pouzdry.

Jako u každého broušení postupujte od nejhrubší po nejjemnější zrnitost brusného plátna. Broušení provádějte při vhodných otáčkách soustruhu. Postupujte od 150 do 600 zrnitosti papíru. Různé dřeva a akryláty vyžadují různé metody k dosažení nejlepších výsledků.

Krok 8 – Povrchová úprava

Aplikujte povrchovou úpravu dle vlastního výběru, ale buďte opatrní při nanášení laku, CA finish atd. trubičky, pouzdra a trn se mohou slepit dohromady.

Krok 9 – Dokončení

Když jsou trubičky mimo trn, položte je od jednoho konce k druhému, abyste se rozhodli, které sady budou po sestavení vypadat nejlépe.

Pamatujte, že budou od sebe (kvůli středovému kroužku), takže drobné rozdíly nebudou patrné. Je-li to nutné, lehké obroušení konců, zarovná konce a zlepši slícování během montáže.

Sestavení pera

Montáž spodní části s hrotem

- Seřadte a identifikujte hotové díly podle schématu.
- Rozšroubujte hrot a víčko od spojek
- První zalisujte spodní spojku víčka, jako druhou středovou spojku hrotu s ozdobným kroužkem.

Pozor na správný směr ozdobného kroužku (větší průměr směrem k trubičce). Opatrně při lisování, přílišným tlakem může dojít k promáčknutí ozdobného kroužku a jeho zničení.

- Našroubujte kovové víčko, vložte pružinku a roller, našroubujte hrot. U inkoustového pera zatlačte inkoustovou kazetu (úzkým koncem napřed) do otevřeného konce sestavy hrotu až na konec, aby se zabrzdlila a otevřela a nechte inkoust téct. Zašroubujte sestavu.

TIP: přejeďte hrot pera od malého otvoru ke špičce vlhkým papírem, abyste nastartovali tok inkoustu.

NEBO při použití konvektoru, zatlačte průhledný konec kazety do otvoru v sestavě hrotu dokud nezaklapne. Zašroubujte vnitřní hřídel proti směru hodinových ručiček až na doraz dovnitř kazety. Nyní ponořte hrot do lahvičky s inkoustem a pomalu otáčejte hřídelem nahoru (ve směru hodinových ručiček), abyste nasáli inkoust, dokud se zásobník nenaplní. Zašroubujte sestava hrotu zpět do hlavně.

Montáž víčka

První našroubujte středový díl na tělo pera, nasuňte trubičku a srovnejte kresbu dřeva. Opatrně odšroubujte a zalisujte středový díl, potom zalisujte víčko se sponou.

