www.PenKits.cz

Instrukce pro výrobu tužky VERSATIL II.

Požadované příslušenství:



- MT2 trn pro soustružení per 7 mm
- Sada 2-dílných pouzder VP-V251
- Vrták HSS 11,8 mm VRT-11.80
- Zarovnávací fréza, univerzální sada ZS-043-4
- Dvousložkové epoxidové lepidlo, nebo silné CA lepidlo (vteřinové lepidlo, např. **Starbond EM-150 Medium**)

PŘÍPRAVA POLOTOVARŮ NA SOUSTRUŽENÍ

Krok 1 - Řezání polotovarů (dřevo, epoxid, umělý kámen atd.)
Čtvercové polotovary (min. 20 mm) nařežte na délku trubičky + přidejte min. 2mm. Vlákna dřeva by měla běžet podélně.
Krok 2 - Do polotovaru vyvrtejte podélně středový otvor 11,8 mm.
Přílišný tlak na vrták může způsobit vychýlení vrtáku ve vrtaném otvoru, nebo prasknutí polotovaru. Zpomalte rychlost posuvu a vrták opakovaně vysouvejte pro odstranění třísek.
Krok 3 – **Zdrsněte povrch trubičky před nalepením do polotovarů,** brusným papírem zrnitosti 80 – 120. Křížem obrusit pod úhlem cca 45°. Zvyšuje pevnost spojení trubičky s polotovarem.



Povrch bez broušení



Správně obroušený povrch pro lepení

Krok 4 - Přilepte trubičky do polotovarů
Použijte epoxid nebo silné vteřinové lepidlo. Naneste lepidlo na trubičku. Vložte do polotovaru točivým pohybem, aby se lepidlo uvnitř rovnoměrně rozprostřelo. Vycentrujte každou trubičku podélně v polotovaru. Nechte dostatečnou dobu lepidlo uschnout.
Krok 5 - Zarovnání konců polotovarů
Pomocí vhodné zarovnávací frézy z univerzální sady, nebo jiného brusného zařízení, vyrovnejte konce polotovarů na 90 stupňů vůči trubičce. Zarovnejte s konci mosazných trubiček. Vnitřek trubiček důkladně vyčistěte od zbytků lepidla.



Krok 6 - Soustružení polotovarů
Umístěte MT2 trn na soustružení do soustruhu. Namontujte pouzdra podle výše uvedeného schématu. Umístěte první vodící pouzdro, nasuňte polotovar, umístěte druhé vodící pouzdro, třetí vodící pouzdro a druhý polotovar a pak poslední vodící pouzdro.
Našroubujte pojistnou matici rukou (neutahujte příliš, mohlo by dojít k poškození trnu). Nadměrné utažení může také způsobit prasknutí dřevěného nebo akrylového polotovaru, pokud jsou příliš těsné.
Soustružením opracujte polotovary (tvar dle Vašeho uvážení), na průměr u krajů o něco větší než pouzdra. Při konečném dokončení na průměr pouzder, buďte opatrní, protože dřevo je silné pouze asi 0,8 mm.
Krok 7 - Broušení polotovarů.
Bruste polotovar tak, aby byl v jedné rovině s pouzdry.
Jako u každého broušení postupujte od nejhrubší po nejjemnější zrnitost brusného plátna. Broušení provádějte při vhodných otáčkách soustruhu. Postupujte od 150 do 600 zrnitosti papíru. Různé dřeva a akryláty vyžadují různé metody k dosažení nejlepších výsledků.
Krok 8 – Povrchová úprava
Aplikujte povrchovou úpravu dle vlastního výběru, ale buďte opatrní při nanášení laku, CA finish atd. trubičky, pouzdra a trn se můžou slepit dohromady.
Krok 9 – Dokončení
Je-li to nutné, lehké obroušení konců, zarovná konce a zlepší slícování během montáže.



Sestavení versatilky

Montáž spodní části s hrotem

- Seřaďte a identifikujte hotové díly podle schématu.
- První zalisujte do jednoho konce závitovou vložku, jako druhé v pořadí zalisujte horní víčko se sponou.
- Zašroubujte složený mechanismus versatilky
- Chcete-li naostřit hrot, odšroubujte horní víčko mechanismu a použijte jako ořezávátko.