

## Instrukce pro výrobu rolleru PANACHE

### Požadované příslušenství:

- MT2 trn pro soustružení per 7 mm
- Sada 4-dílných pouzder VP-P058
- Vrták HSS 12,50 mm VRT-12.50
- Vrták HSS 13/32" VD-13/32"
- Zarovnávací fréza, univerzální sada ZS-043-4
- Zarovnávací fréza 11,63 mm ZF-11.63
- Dvousložkové epoxidové lepidlo, nebo silné CA lepidlo (vteřinové lepidlo, např. **Starbond EM-150 Medium**)



### PŘÍPRAVA POLOTOVARŮ NA SOUSTRUŽENÍ

**Krok 1** - Řezání polotovarů (dřevo, epoxid, umělý kámen atd.)

Čtvercové polotovary (min. 20 mm) nařežte na délku trubiček + přidejte min. 2mm. Vlákna dřeva by měla běžet podélně.

**Krok 2** - Do každého polotovaru vyvrtejte podélně středový otvor.

Horní polotovar – vyvrtejte otvor 12.5 mm.

Spodní polotovar – vyvrtejte otvor 13/32".

Přílišný tlak na vrták může způsobit vychýlení vrtáku ve vrtaném otvoru, nebo prasknutí polotovaru.

Zpomalte rychlost posuvu a vrták opakovaně vysouvejte pro odstranění třísek.

**Krok 3** – **Zdrsněte povrch trubiček před nalepením do polotovarů**, brusným papírem zrnitosti 80 – 120. Křížem obrusit pod úhlem cca 45°. Zvyšuje pevnost spojení trubičky s polotovarem.



Povrch bez broušení



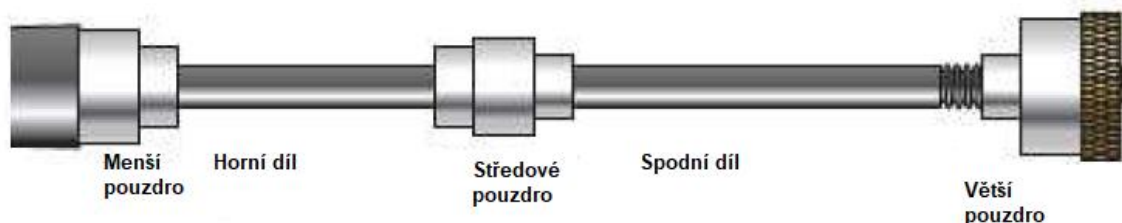
Správně obroušený povrch pro lepení

**Krok 4** - Přilepte trubičky do polotovarů

Použijte epoxid nebo silné vteřinové lepidlo. Naneste lepidlo na trubičku. Vložte do polotovaru točivým pohybem, aby se lepidlo uvnitř rovnoměrně rozprostřelo. Vycentrujte každou trubičku podélně v polotovaru. Nechte dostatečnou dobu lepidlo uschnout.

**Krok 5** - Zarovnání konců polotovarů

Pomocí vhodné zarovnávací frézy z univerzální sady, nebo jiného brusného zařízení, vyrovnejte konce polotovarů na 90 stupňů vůči trubičce. Zarovnejte s konci mosazných trubiček. Vnitřek trubiček důkladně vyčistěte od zbytků lepidla.



### Krok 6 - Soustružení polotovarů

Umístěte MT2 trn na soustružení do soustruhu. Namontujte pouzdra a záslepku podle výše uvedeného schématu. Umístěte první vodící pouzdro, nasuňte polotovary, umístěte druhé vodící pouzdro, třetí vodící pouzdro a druhý polotovar a pak poslední vodící pouzdro.

Našroubujte pojistnou matici rukou (neutahujte příliš, mohlo by dojít k poškození trnu). Nadměrné utažení může také způsobit prasknutí dřevěného nebo akrylového polotovaru, pokud jsou příliš těsné.

Soustružením opracujte polotovary (tvar dle Vašeho uvážení), na průměr u krajů o něco větší než pouzdra. Při konečném dokončení na průměr pouzder, buďte opatrní.

### Krok 7 - Broušení polotovarů.

Bruste polotovary tak, aby byly v jedné rovině s pouzdry.

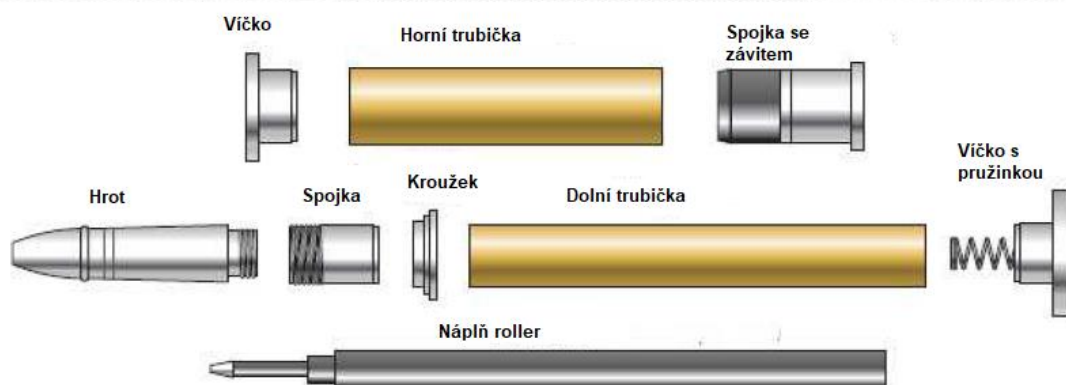
Jako u každého broušení postupujte od nejhrubší po nejjemnější zrnitost brusného plátna. Broušení provádějte při vhodných otáčkách soustruhu. Postupujte od 150 do 600 zrnitosti papíru. Různé dřeva a akryláty vyžadují různé metody k dosažení nejlepších výsledků.

### Krok 8 – Povrchová úprava

Aplikujte povrchovou úpravu dle vlastního výběru, ale buďte opatrní při nanášení laku, CA finish atd. trubičky, pouzdra a trn se mohou slepit dohromady.

### Krok 9 – Dokončení

Je-li to nutné, lehké obroušení konců, zarovná konce a zlepši slícování během montáže.



### Sestavení rolleru

- **První sestavte spodní díl**
- Jako první nalisujte víčko s pružinkou
- Potom zalisujte spojku s kroužkem
- **Vložte náplň a zašroubujte hrot**
- Našroubujte spojku se závitem horního dílu na složený spodní díl
- Nasadte trubičku a srovnejte navazování kresby polotovarů.
- Drže oba díly, aby se trubičky nepohnula a sešroubujte ze spodního dílu a zalisujte.
- Potom zalisujte víčko horního dílu