

## Instrukce pro výrobu rozprašovače parfému PK-702

### Požadované příslušenství:

- trn pro soustružení per 7 mm



- Sada 3-dílných pouzder VP-PK-702
- Vrták HSS 10,00 mm VRT-10.00
- Dvousložkové epoxidové lepidlo, nebo silné CA lepidlo (vteřinové lepidlo, např. Starbond EM-150 Medium)



### PŘÍPRAVA POLOTOVARŮ NA SOUSTRUŽENÍ

**Krok 1** - Řezání polotovarů (dřevo, epoxid, umělý kámen atd.)

Čtvercový polotovar nařežte na délku trubičky + přidejte min. 2mm. **Pozor – je nutné nechat 4 mm trubičky bez polotvaru.** Vlákna dřeva by měla běžet podélně. Vlákna dřeva by měla běžet podélně.

**Krok 2** – Do polotvaru vyvrtejte podélně středový otvor 10 mm.

Přílišný tlak na vrták může způsobit vychýlení vrtáku ve vrtaném otvoru, nebo prasknutí polotvaru. Zpomalte rychlost posuvu a vrták opakovaně vysouvejte pro odstranění třísek.

**Krok 3** – Zdrsněte povrch trubiček před nalepením do polotovarů, brusným papírem zrnitosti 80 – 120. Křížem obrusit pod úhlem cca 45°. Zvyšuje pevnost spojení trubičky s polotvarem.



Povrch bez broušení



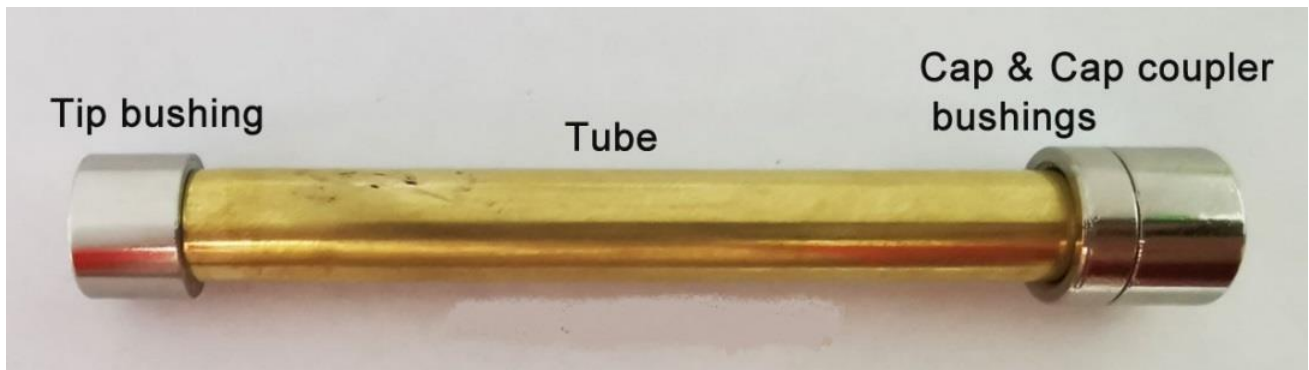
Správně obroušený povrch pro lepení

**Krok 4** - Přilepte trubičky do polotovarů tak, **aby na jedné straně zůstalo 4 mm volné trubičky bez polotvaru**

Použijte epoxid nebo silné vteřinové lepidlo. Naneste lepidlo na trubičku. Vložte do polotvaru točivým pohybem, aby se lepidlo uvnitř rovnoměrně rozprostřelo. Vycentrujte každou trubičku podélně v polotvaru. Nechte dostatečnou dobu lepidlo uschnout.

**Krok 5** - Zarovnání konců polotovarů

Pomocí vhodné zarovnávací frézy z univerzální sady, nebo jiného brusného zařízení, vyrovnejte konce polotovarů na 90 stupňů vůči trubičce. Zarovnejte s konci mosazných trubiček. Vnitřek trubiček důkladně vyčistěte od zbytků lepidla.

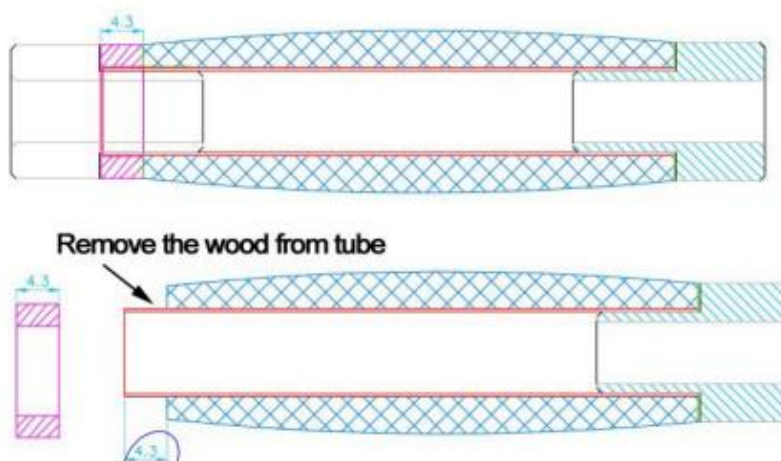


### Krok 6 - Soustružení polotovarů

Umístěte MT2 trn na soustružení do soustruhu. Namontujte pouzdra a záslepku podle výše uvedeného schématu. Umístěte první vodící pouzdro, nasuňte polotovar, **umístěte kroužek na volné 4 mm trubičky** a pak poslední vodící pouzdro.

Našroubujte pojistnou matici rukou (neutahujte příliš, mohlo by dojít k poškození trnu). Nadměrné utažení může také způsobit prasknutí dřevěného nebo akrylového polotovaru, pokud jsou příliš těsné.

Soustružením opracujte polotovary (tvar dle Vašeho uvážení), na průměr u krajů o něco větší než pouzdra. Při konečném dokončení na průměr pouzder, buďte opatrní.



### **Krok 7 - Broušení polotovarů.**

Bruste polotovar tak, aby byl v jedné rovině s pouzdry.

Jako u každého broušení postupujte od nejhrubší po nejjemnější zrnitost brusného plátka. Broušení provádějte při vhodných otáčkách soustruhu. Postupujte od 150 do 600 zrnitosti papíru. Různé dřeva a akryláty vyžadují různé metody k dosažení nejlepších výsledků.

### **Krok 8 – Povrchová úprava**

Aplikujte povrchovou úpravu dle vlastního výběru, ale buďte opatrní při nanášení laku, CA finish atd. trubičky, pouzdra a trn se můžou slepit dohromady.



## **Sestavení parfému**

TIPY: Nejlepších výsledků dosáhnete, když při sestavování rozprašovače parfému použijete lis na pera.

Seřadte části atomizéru podle schématu.

Zalisujte víčko do horního konce kratšího polotovaru a druhé víčko do spodní části delšího polotovaru.

Naplňte atomizér svým parfémem nebo jinou tekutinou.

Opatrně při složení atomizéru, víčko musí zaklapnout do lahvičky.

**Pozor, lahvičku uzavřít až po naplnění parfémem, znovu otevření lahvičky již většinou není možné.**

**Pro další náplň je nutné použít novou lahvičku.**

**<https://www.penkits.cz/nahradni-lahvicka-rozprasovace-pk-702>**