

Návod pro výrobu rukojeti holicího strojku Gillette Fusion5



Požadované příslušenství:

- MT2 trn pro soustružení per 7 mm
- Sada dvoudílných vodicích pouzder VP-PK93
- Vrták 7,00 mm VRT-07.00
- Zarovnávací fréza 6,18 mm ZF-06.18
- Dvousložkové epoxidové lepidlo nebo silné CA lepidlo
- Polotovár z vhodného materiálu a běžné soustružnické nástroje

Bezpečnost při práci:

- Používejte ochranné brýle a vhodné osobní ochranné pomůcky.
- Před měřením, úpravou nebo výměnou nástroje soustruh vypněte a zajistěte proti spuštění.
- Dodržujte pokyny výrobce použitého lepidla a zajistěte dostatečné větrání.
- S holicí hlavici manipulujte opatrně; bříty jsou ostré.

PŘÍPRAVA POLOTOVARU NA SOUSTRUŽENÍ

Krok 1 - Řezání polotovaru

Připravte polotovár o průřezu přibližně 16 × 16 mm. Nařežte jej na délku mosazné trubičky a přidejte přibližně 2 mm pro pozdější zarovnání čel.

Krok 2 - Vyvrtání polotovaru

V ose polotovaru vyvrtejte otvor o průměru 7 mm. Postupujte bez nadměrného tlaku a vrták pravidelně vysouvejte, aby se odstranily třísky a omezilo zahřívání materiálu.

Krok 3 - Příprava trubičky

Povrch mosazné trubičky lehce zdrsňte brusným papírem zrnitosti přibližně 80 až 120. Trubičku očistěte a odmastěte.

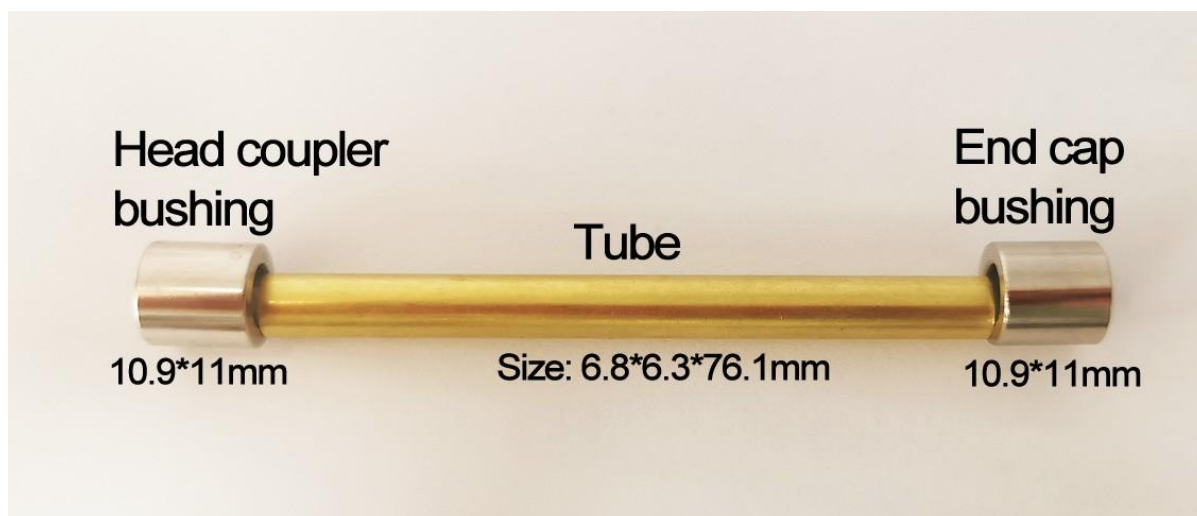
Krok 4 - Vlepení trubičky

Naneste lepidlo po celé délce trubičky a vložte ji do polotovaru otáčivým pohybem, aby se lepidlo rovnoměrně rozprostřelo. Trubičku podélně vycentrujte a nechte spoj zcela vytvrdnout.

Krok 5 - Zarovnání čel

Zarovnávací frézou nebo jiným vhodným přípravkem srovnejte obě čela kolmo k ose trubičky. Materiál zarovnejte přesně s konci mosazné trubičky, ale trubičku nezkracujte.

SOUSTRUŽENÍ A POVRCHOVÁ ÚPRAVA



Rozložení vodicích pouzder a trubičky při soustružení

Krok 6 - Upnutí polotovaru

Na trn nasadíte vodicí pouzdro, připravený polotovar a druhé vodicí pouzdro podle schématu. Matici dotáhněte pouze rukou. Nadměrné utažení může poškodit trn, pouzdra nebo polotovar.

Krok 7 - Soustružení

Ostrými nástroji opracujte polotovar na požadovaný tvar. Konce rukojeti dokončete plynule na průměr vodicích pouzder, aby po montáži správně lícovaly s kovovými díly.

Krok 8 - Broušení

Bruste postupně od hrubší po jemnější zrnitost. Zvolte otáčky a postup odpovídající použitému materiálu. Před povrchovou úpravou odstraňte prach a zkontrolujte lícování s pouzdry.

Krok 9 - Povrchová úprava

Použijte povrchovou úpravu vhodnou pro častý kontakt s vodou a kosmetickými přípravky. Zabraňte slepení polotovaru s pouzdry nebo trnem a nechte povrch před montáží zcela vytvrdnout.

KOMPLETACE RUKOJETI PRO GILLETTE FUSION5



Schéma dílů: držák hlavice, spojovací díl, trubička a koncové víčko

1. Zalisujte spojovací díl hlavice do jednoho konce vysoustružené rukojeti.
2. Do opačného konce rukojeti zalisujte koncové víčko.
3. Držák hlavice pevně našroubujte do spojovacího dílu.
4. Nasadte kompatibilní výměnnou hlavici Gillette Fusion5 posunutím modrého tlačítka na držáku směrem dopředu.

Kontrola hotového výrobku:

- Zkontrolujte, že jsou všechny spoje pevné, díly líčují a hlavice je správně zajištěna.
- Před prvním použitím rukojetí očistěte a nechte všechny lepené i povrchově upravené části úplně vytvrdnout.
- Poškozený, prasklý nebo uvolněný výrobek nepoužívejte.

Výměnná holicí hlavice Gillette Fusion5 není součástí sady.

Poznámka: Barevné provedení kovových dílů se může lišit podle zakoupené varianty sady.